

小型数控铣床 M400数控钻铣床 高精度钻铣床 微型数控钻铣床

产品名称	小型数控铣床 M400数控钻铣床 高精度钻铣床 微型数控钻铣床
公司名称	东莞市北岛精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	类型:钻铣床 品牌:----- 型号:M400
公司地址	中国 广东 东莞 长安镇锦厦聚和国际五金城C区18号
联系电话	86 0769 89320339 13925554454

产品详情

m400数控铣床主要规格与参数

外形尺寸	长 × 宽[mm]	760 × 210
dimension	table l x w	
t型槽	槽宽 × 数量 × 间距[mm]	14 × 3 × 63
t-slot	t-slot size/distance/number	
最大载荷[kg]		200
load(max.)		

行程(travel)

x[mm]	400
x-axis travel	
y[mm]	250
y-axis travel	
z[mm]	500
z-axis travel	
主轴端面到工作台距离[mm]	110 ~ 610

distance spindle-cross table(max.)	
主轴中心至立柱距离[mm]	320
distance spindle-column	

主轴(spindle)

主轴锥孔	iso 30
spindle taper	
主轴最大转速	8000r/min
spindle speed	
气压[mpa]	0.6

电机与速度(driving motor and feed)

主轴	电机额定功率[kw]	2.2
	spindle servo motor power	
	额定转矩[n.m]	27
x、y、z轴	spindle motor torque	
	伺服电机扭矩[n.m]	4
	driving motor torque	
	最大进给速度[mm/min]	5000
	milling feed	
冷却泵	最大快移速度[mm/min]	12000
	fast motion	
	电机功率[kw]	0.12
	coolant pump power	
动力源	额定流量[l/min]	25
	水箱容量l	350
	tank contents coolant	
动力源	电压/功率[v/kw]	380v/4.5
	total driving motor	

控制系统(system)

型号 control model	sinumerik 808d	
显示画面 flat screen	7.2寸液晶彩色显示器 7.2lcd flat screen	
	同时控制进给轴数	3轴(x/y/z)

控制轴	multi-axis feed controller	three axis(x/y/z)
control axis	最小指令增量	0.001 mm
	least command incremen	
	最小输入增量	0.001 mm
	least input incremen	

精度(accuracy)

定位精度[mm]	± 0.01
positioning accuracy	
重复定位精度[mm]	± 0.005
repeating accuracy	

重量(weight)

简约型	净重/毛重[kg]	1150/1250
	net weight /gross weight	

包装箱尺寸(packing)

长 × 宽 × 高[cm]	146 × 194 × 218
packing size	

标准配置

- 1, 安全门锁
- 2, 润滑装置
- 3, 冷却箱及接屑盘
- 4, 操作指示灯 (红, 黄, 绿)
- 5, 工作灯
- 6, 气枪
- 7, 工具箱一套
- 8, 说明书一套
- 9, 10把刀具

特选配件

- 1.立铣刀杆bt30
- 2.快换钻夹头bt30
- 3, 弹簧夹头铣刀杆bt30
- 4.锥柄变径套bt30
- 5.端面铣刀杆bt30
- 6.气动拉钉
- 7.精密模具钳
- 8.套装弹簧夹头

1、整体结构采用高韧性、高级铸铁制造，并经过高效能的退火热处理，有效将材料内应力消除，确保最佳的精度稳定及持久性。

2、立柱设计以大“人”字型大跨距，具有高刚性及高稳定性，与结实、平稳大铸件床身底座相连，更能保证加工件的精确度、精准度。

3、配重系统在立柱后，并具双轴导向，使主轴箱切削上下移动更平稳，有效抑制震动产生的不良影响，保证了精度要求。

4、三轴采用p3级精密滚珠丝杠，配合双螺母垫片预紧，预先消除背隙，实现高稳定性之定位精度及重复定位精度。

5、机床三轴均安装高精度滚动直线导轨副，保证了加工的高精度，同时增加了快进速度。

6、三轴进给驱动采用交流伺服电机与丝杠直联，传动平稳、无背隙。同时具有良好的刚性和减震性能，极大改善了传动系统的动态刚性。

7、精密高速主轴单元与交流伺服电机通过同步带相联，噪音低、振动小、发热量低。可进行铣削、钻孔、扩孔、镗孔、铰削、攻丝等加工。

8、立柱z轴行程大（达500mm），使高工件的加工无需在大机床上完成，同时为增加第四分度轴等，留下了足够的空间。

9、钣金一体化设计，全面防护，整体性好，密封性高。敞开式滑门设计，更便于装、卸工件。

产品图片：

本产品的类型是钻铣床，品牌是-----，型号是M400，重量是1250（kg），主电机功率是2.2（kw），主轴转速范围是8000（rpm），工作台尺寸是-----（mm），主轴锥孔锥度是-----，T型槽数目是3，控制形式是数控，布局形式是立式，作用对象是工具，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是质保一年