

ZX50c钻铣床 可进行铣、钻、镗、扩及平磨等多种加工

产品名称	ZX50c钻铣床 可进行铣、钻、镗、扩及平磨等多种加工
公司名称	滕州市龙泉鸿坤机床厂
价格	.00/个
规格参数	类型:铣钻床 品牌:滕州龙泉鸿坤机床厂 型号:Zx50C 钻铣床
公司地址	滕州市龙泉街道董村西首
联系电话	86 400 6610-339 13656326866

产品详情

温馨提示：

由于市场价格浮动影响，以上产品价格、属性仅供参考，详情以来电或旺旺在线咨询为准，真诚期待与您的合作，也希望能把我们最好的服务，最优质的产品传递给您！

zx50C钻铣镗磨床圆立柱、皮带传动最大钻孔直径50mm可进行铣、钻、镗、扩及平磨等多种加工，操作方便，性能可靠适用于各种企业的金属加工和设备维修.zx50钻铣床外观造型美观大方,总体布局匀称协调.导轨面经热处理硬度高，钢性强，齿轮为磨齿经高频淬火调质噪音低经久耐用。zx50C钻铣床部件严格筛选，无砂眼，无形变，精密加工，保证机器稳定性及精度.电控部分采用纯铜电机及国家3c认证产品，安全稳定寿命长zxtm40钻铣床广泛用于大中小型企业，乡镇和个体工业的机械加工，及各类机器制造业中加工中小型零件，zxtm40钻铣床因质量问题两年内免费维修，保证客户稳定使用欢迎国内外客商选购！（附件：平口钳、钻夹头、铣夹头、变径套、接杆、楔铁、呆口扳手）

主要技术参数	zx50C钻铣床
钻孔最大直径(mm)	50
端铣最大宽度(mm)	100
立铣最大直径(mm)	20
镗孔最大直径(mm)	120
最大攻丝直径(mm)	m16
最大平磨砂轮直径(mm)	150
主轴端面至工作台距离(mm)	120-550
主轴转速范围(r.p.m)	168-3160
主轴行程(mm)	120
工作台尺寸(mm)	800 × 240

工作台行程(mm)	400 × 250
外型尺寸(mm)	1000 × 1050 × 1330
电动机功率(kw)	1.5
机床重量(kg)	500/550

调试 安装服务：

如果不熟悉如何操作鸿坤设备，需要工作人员现场调试设备，请订购设备前与销售员说明情况，以便及时安排随机调试工作人员上门调试。

鸿坤全国统一售后：

一、产品质量承诺：1、产品的制造和检测均有质量记录和检测资料。2、对产品性能的检测，我们诚请用户亲临对产品进行全过程、全性能检查，待产品被确认合格后再装箱发货。

二、产品价格承诺：1、为了保证产品的高可靠性和先进性，系统的选材均选用国内或国际优质名牌产品。2、在同等竞争条件下，我公司在不以降低产品技术性能、更改产品部件为代价的基础上，真诚以最优惠的价格提供给贵方。

三、交货期承诺：1、产品交货期：尽量按用户要求，若有特殊要求，需提前完工的，我公司可特别组织生产、安装，力争满足用户需求。2、产品交货时，我公司向用户提供下列文件；
技术保养维修手册 安装总图 外购件说明书及制造厂家
提供易损件、备件清单，并附送一定量的备件

四、售后服务承诺：

(1) 产品终身售后服务。无论质保期内外接到用户报修通知后，均会在2小时内答复，并在24小时内安排工程师到现场进行维修服务。

(2) 保修期内，免费维修和更换坏件；保修期满后，公司仍免费维修，只收取一定的配件成本费。

(3) 巡回检修，公司工程师会定期电话问询或到现场巡检，了解用户仪器的使用状况并进行仪器保养。

(4) 产品质保期为货物安装调试验收合格后壹年。质保期内，凡因正常使用出现的故障，我方将提供免费维修或更换，若在最终用户所在地维修，我方负责支付技术人员的全部费用，包括旅费、食宿费等；若在厂家（我方维修服务中心）维修时，我方将支付仪器设备的包装及运费。对更换或修复的零部件从更换修复之日起重新计算质量保证期。

(5) 在保修期内，以下情况将实行有偿维修服务：

由于人为或不可抗拒的自然现象而发生的损坏；

由于操作不当而造成的故障或损坏；

由于对产品的改造、分解、组装而发生的故障或损坏。

本产品的类型是铣钻床，品牌是滕州龙泉鸿坤机床厂，型号是ZX50C钻铣床，主电机功率是2.2（kw），外形尺寸是1100 × 1050 × 1330（mm），轴数量是单轴，钻孔直径范围是40（mm），主轴转速范围是168-3160（rpm），主轴孔锥度是MT40，控制形式是人工，适用行业是通用，布局形式是立式，适用范围是

通用，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是保修壹年