

# 铸铁床体 军工品质 三坐标枪钻机床 深孔钻床

产品名称	铸铁床体 军工品质 三坐标枪钻机床 深孔钻床
公司名称	德州钻星刀具有限公司
价格	面议
规格参数	类型:深孔钻床 品牌:钻星 型号:ZK2102X2
公司地址	德州市经济开发区大学东路艾得工业园沿街楼B区302室
联系电话	15910714060 13869206100

## 产品详情

德州钻星刀具有限公司是一家专业从事深孔刀具，深孔钻机床制造的企业，位于深孔机床制造基地山东省德州市，品牌为“钻星”。我们致力于设计生产国际标准的产品。自从2010年公司成立以来，我们已经在国内以及国际市场上赢得了很多客户。我们是客户深孔加工一站式解决方案提供商。

我公司在生产深孔机床、刀具、辅具方面有着较大的技术优势，有效保证了机床的配套性也降低了用户的使用成本。

用于钻削三坐标或二坐标孔系类零件的数控深孔加工设备，采用工件固定，刀具旋转进给的加工方式。该类型机床的主要适用对象为：像塑模具行业的水孔、射销孔、电热孔加工；液压机械行业的阀类、分配器、泵体等部件的加工；汽车、拖拉机行业的发动机缸体、供油系统零件、传动系统零件、转向机构壳体和转向轴等零件的加工；航空、航天行业的推进器、着陆架等零件的加工；化工、发电站等行业热交换板等零件的加工。

机床型号：zka2102

机床名称：三坐标枪钻机床

项目名称	参数	
	zka2102	zka2102 × 2
工作范围	钻孔范围	3-20mm
	钻孔深度	500mm
主轴	数量	1

	间距	
	最高转速	7000r/min
	主电机功率	4kw
x轴	行程	650mm
	快速移动速度	3m/min
	电机扭矩	10nm
y轴	行程	300mm
	快速移动速度	3m/min
	电机扭矩	27nm
z轴	进给范围	10-500mm/min
	快速移动速度	5m/min
	电机扭矩	10nm
工作台	尺寸(z向 × x向)	600 × 830mm
	承重	1000kg
	t型槽尺寸	18mm
冷却系统	最大压力	10mpa
	最大流量	100l/min
	过滤精度	20 μ m
加工精度	孔径精度	it7-it11
	粗糙度	ra0.4-3.2 μ m
	孔中心线偏斜	1mm/1000m (长径比 100 : 1)
	孔直线度	0.05mm/100mm (长径比 100 : 1)

本产品的类型是深孔钻床，品牌是钻星，型号是ZK2102X2，主电机功率是20kW（kw），外形尺寸是5050x4050x2050(1000mm)（mm），轴数量是双轴，钻孔直径范围是3~20mm（mm），控制形式是数控，适用行业是通用，布局形式是卧式，适用范围是专用，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是否，售后服务是一年内保修，孔径精度是IT7~IT10，孔径范围是可调，颜色是可选