

生产1200D提花布

产品名称	生产1200D提花布
公司名称	深圳市信力盈纺织有限公司
价格	面议
规格参数	成分及含量:Poly 纱支密度:1200D
公司地址	中国 广东 深圳市龙岗区 平湖镇华南工业城T18栋108号
联系电话	86-75589805048 13713775486

产品详情

幅宽 148 厚度 - 重量 多种 纱支密度 1200d 主要用途 箱包手袋，户外用品，家私等 类别 箱包布 花色 提花 规格 1200d 成分及含量 poly

一、提花布面料特点 提花面料用途十分广阔，不仅可制作休闲的裤装、运动装、套装等，而且又是床上用料。面料制成衣穿着舒适，而颇受欢迎。“弹力色丁”面料采用以涤纶fdy大有光50d*dt75d+氨纶40d为原料，采用缎纹组织在喷织机交织而成，由于经线采用大有光丝，使布面具有魅力，以轻薄、柔顺、弹性、舒适、光泽等优势占领了近期面料市场

一席之地。

涤纶低弹丝为原料，面料组织结构采用缎面平纹变化纹理，在喷气织机上交织而成，坯布然后再经过退浆、预缩、柔软等处理后，面料的透气性特别好，而且手感柔软光滑，面料的幅宽为150cm。

需求较为旺盛，客户看样定货搅增多，织造产销两旺，另外，加捻色丁也一直被服装厂商看好，主要被用作休闲裤、运动装，又是床上用料。

二、提花布

一种有织纹图案的棉织物或化纤混纺织物。有白织和色织之分。白织坯布和部分色织坯布须经练漂或染色。提花布根据品种特征可供不同用途。一般提花布多用作床单、台布、窗帘等室内装饰；提花府绸、提花麻纱、提花线呢则多用于服装。提花布的图案分大提花和小花纹（亦称小提花）两类：大提花图形有花卉、龙凤、动物、山水、人物等，在织物的全幅中有独花、2花、4花或更多的相同花纹，采用提花机织造，经纱循环数从几百根到千根以上。小花纹图案多为点子花或小型几何图案，用16~24页多臂织机织造，由于受所用综框页数的限制，织成的花纹较为简单。

三、印花和提花的区别

印花面料是布织好以后,再印上去的花,可以有多种选择

提花面料是在织布时织上去的,布成形以后就不能再选择花了

提花的工艺方法源于原始腰机挑花，汉代时这种工艺方法已经用于斜织机和水平织机。jacquardstitch织物组织名。针织物的一种花色组织，也叫“大花纹组织”。把纱线垫放在按花纹要求所选择的织针上编织成圈而形成。提花组织可在纬编或经编、单面或双面针织物中形成。构成的织物花纹较大，图案也较复杂，例如织锦、缎、丝织人像、丝织风景以及提花被面等的织物组织都是。提花组织需要用提花织机制织。纬编提花组织由二个或二个以上成圈系统编织一个提花线圈横列。每个成圈系统只在根据花纹需要选择的那些织针上成圈，不成圈的织针退出工作，新纱线既不垫放到这些织针上，同时旧线圈也不从这些织针上脱下，待至下一成圈系统中进行成圈时才将提花线圈脱到新形成的线圈上。纬编三色提花组织的三色提花组织由三个成圈系统编织一个提花线圈横列。其中红、黑、白色线分别在1、2、3成圈系统中编织，这样正面由三根色线组成一个线圈横列，反面由其中两根色线按一隔一排列组成一个线圈横列。纬编提花组织的种类较多，按结构可分单面与双面；按色彩可分单色与多色。单面提花组织根据线圈大小是否相同，可分均匀提花组织与不均匀提花组织两种，不均匀提花组织广泛用于袜子和外衣织物中。双面提花组织根据结构，分完全提花组织与不完全提花组织。在每一成圈系统中，所有针盘织针都参加编织反面线圈而形成的组织，称完全提花组织；

针盘织针一隔一参加编织而形成的组织称不完全提花组织。生产上常用不完全提花组织，织物的花形清晰、结构稳定、延伸性和脱散性较小。纬编提花组织针织物的花形可在一定范围内任意变化，广泛用于各种外衣和装饰用品。经编提花组织是指在经编机编织过程中，某些织针不进行垫纱和脱圈而形成拉长线圈的组织。在形成这种组织时，梳栉不完全穿经，与空穿导纱针相对应的织针不进行垫纱和闭口，这样新纱线不垫放到这些织针上，同时旧线圈也不从这些织针上脱下，从而形成拉长线圈。经编提花组织常用花压板使选定的织针不进行闭口，花压板的凹口必须与梳栉中的空穿导纱针相对应，同时花压板必须与梳栉相配合，一起横移。经编提花组织广泛用于衣着和装饰用品。

信力盈公司生产1200d皮箱布。品质保证，可客要求，单价便宜。欢迎来电定做