

## 现价销售Z3032摇臂钻，摇臂钻床，钻床，质量保证

产品名称	现价销售Z3032摇臂钻，摇臂钻床，钻床，质量保证
公司名称	滕州市荆河鲁滕机床厂
价格	面议
规格参数	类型:摇臂钻床 品牌:鲁滕 型号:Z30321X10
公司地址	滕州市荆河街道五里屯村四巷2号
联系电话	86-0632-5682600 13561151066

## 产品详情

主要技术参数	z3032*9	z3032*10
最大钻孔直径 (mm)	32	32
主轴中心线至立柱母线最大距离 (mm)	最大900最小260	最大1000最小300
主轴端面至底座工作台距离 (mm)	980-260	1000-260
主轴转速级数 (mm/r)	6 108--1000	6 108--1000
主轴锥度 (mm/inch)	mt4	mt4
主轴行程 (mm)	120	120
摇臂回转角度	360	360
电机功率 (kw)	1.5/2.2	1.5/2.2
机床重量 (kg)	880	920
机床外形尺寸 (长×宽×高)	1400*705*2020	1500*705*2020

### 主要功能与特点:

外观造型美观大方,总体布局匀称协调.

采用机械传动，机械夹紧，机械变速操作简便。

摇臂自动升降，主轴自动进刀，生产效率高。

结构可靠，制造精良，保证了机床精度持久性。而且

它将钻床的优点聚为一体。使之加大了钻床的加工范围，如镗孔、攻丝、套丝、铰平面、钻、铰、扩孔等功能，广泛用于大中小型企业，乡镇和个体工业的机械加工。

摇臂钻床主要由底座、内立柱、外立柱、摇臂、主轴箱及工作台等部分组成。

内立柱固定在底座的一端，在它的外面套有外立柱，外立柱可绕内立柱回转360度。摇臂的一端为套筒，它套装在外立柱上做上下移动。由于丝杆与外立柱连成一体，而升降螺母固定在摇臂上，因此摇臂不能绕外立柱转动，只能与外立柱一起绕内立柱回转。

主轴箱是一个复合部件，由主传动电动机、主轴和主轴传动机构、进给和变速机构、机床的操作机构等部分组成。主轴箱安装在摇臂的水平导轨上，可以通过手轮操作，使其在水平导轨上沿摇臂移动。

### 摇臂钻床的主要结构

摇臂钻床主要由底座、内立柱、外立柱、摇臂、主轴箱及工作台等部分组成。

内立柱固定在底座的一端，在他的外面套有外立柱，外立柱可绕内立柱回转360度。摇臂的一端为套筒，它套装在外立柱做上下移动。由于丝杆与外立柱连成一体，而升降螺母固定在摇臂上，因此摇臂不能绕外立柱转动，只能与外立柱一起绕内立柱回转。主轴箱是一个复合部件，由主传动电动机、主轴和主轴传动机构、进给和变速机构、机床的操作机构等部分组成。主轴箱安装在摇臂的水平导轨上，可以通过手轮操作，使其在水平导轨上沿摇臂移动。

### 摇臂钻床的运动形式

当进行加工时，由特殊的加紧装置将主轴箱紧固在摇臂导轨上，而外立柱紧固在内立柱上，摇臂紧固在外立柱上，然后进行钻削加工。钻削加工时，钻头一边进行旋转切削，一边进行纵向进给，其运动形式为：

(1) 摇臂钻床的主运动为主轴的旋转运动；

(2) 进给运动为主轴的纵向进给；

(3) 辅助运动有：摇臂沿外立柱垂直移动，主轴箱沿摇臂长度方向的移动，摇臂与外立柱一起绕内立柱的回转运动。

### 摇臂钻床电气拖动特点及控制要求

(1) 摇臂钻床运动部件较多，为了简化传动装置，采用多台电动机拖动。例如z3040型摇臂钻床采用4台电动机拖动，他们分别是主轴电动机，摇臂升降电动机，液压泵电动机和冷却泵电动机，这些电动机都采用直接启动方式。

(2) 为了适应多种形式的加工要求，摇臂钻床主轴的旋转及进给运动有较大的调速范围，一般情况下多由机械变速机构实现。主轴变速机构与进给变速机构均装在主轴箱内。

(3) 摇臂钻床的主运动和进给运动均为主轴的运动，为此这两项运动有一台主轴电动机拖动，分别经主轴传动机构，进给传动机构实现主轴的旋转和进给。

(4) 在加工螺纹时，要求主轴能正反转。摇臂钻床主轴正反转一般采用机械方法实现。因此主轴电动机仅需要单向旋转。

(5) 摇臂升降电动机要求能正反向旋转。

(6) 内外主轴的夹紧与放松、主轴与摇臂的夹紧与放松可用机械操作、电气—机械装置，电气—液压或电气—液压—机械等控制方法实现。若采用液压装置，则备有液压泵电机，拖动液压泵提供压力油来实现，液压泵电机要求能正反向旋转，并根据要求采用点动控制。

(7) 摇臂的移动严格按照摇臂松开 移动 摇臂夹紧的程序进行。因此摇臂的夹紧与摇臂升降按自动控制进行。

(8) 冷却泵电动机带动冷却泵提供冷却液，只要求单向旋转。

(9) 具有连锁与保护环节以及安全照明、信号指示电路。

## 摇臂钻床安全操作规程

1. 工作前对所用钻床和工卡量进行全面检查，确认无误时方可工作。

2. 严禁戴手套操作，女生发辫应挽在帽子内。

3. 工件装夹必须牢固可靠。钻小件时，应用工具夹持，不准用手拿着钻。
4. 使用自动走刀时，要选好进给速度，调整好行程限位块。手动进刀时，一般按照逐渐增压和逐渐减压原则进行，以免用必过猛造成事故。
5. 钻头上绕有长铁屑时，要停车清除。禁止用风吹、用手拉，要用刷子或铁钩清除。
6. 精铰深孔时，拔取圆器和销棒，不可用力过猛，以免手撞在刀具上。
7. 不准在旋转的刀具下，翻转、卡压或测量工件。手不准触摸旋转的刀具。
8. 使用摇臂钻时，横臂回转范围内不准有障碍物。工作前，横臂必须卡紧。
9. 横臂和工作台上不准存放物件，被加工件必须按规定卡紧，以防工件移位造成重大人身伤害事故和设备事故。
10. 工作结束时，将横臂降到最低位置，主轴箱靠近立柱，并且都要卡紧。

### 摇臂钻床日常保养

- 1、清洗机床外表及死角，拆洗各罩盖，要求内外清洁、无锈蚀、无黄袍，漆见本色铁见光。清洗导轨面及清除工作台面毛刺。检查补齐螺钉、手球、手板，检查各手柄灵活可靠性。
- 2、摇臂钻床主轴进刀箱保养：检查油质，保持良好，油量符合要求。清除主轴锥孔毛刺。清洗液压变速系统、滤油网，调整油压。
- 3、摇臂钻床摇臂及升降夹紧机构检查：检查调整升降机构和夹紧机构达到灵敏可靠。
- 4、摇臂钻床润滑系统检查：清洗油毡，要求油杯齐全、油路畅通，油窗明亮。
- 5、摇臂钻床冷却系统检查：清洗冷却泵、过滤器及冷却液槽。检查冷却液管路，要求无漏水现象。
- 6、摇臂钻床电器系统检查：清扫电机及电器箱内外尘土。关闭电源,打开电器门盖,检查电器接头和电器元件是否有松动、老化。检查限位开关是否工作正常。开门断电是否起到作用。检查液压系统是否正常，有无漏油现象。各电器控制开关是否正常。

## 摇臂钻床维修

plc在摇臂钻床电气控制中的应用application of plc to electric ...采用可编程序控制器(plc)对摇臂钻床传统的继电器-接触器电气控制系统进行技术改造,给出了摇臂钻床plc电气控制系统的设计梯形图、输入输出接线图.plc的应用不但大大提高了摇臂钻床电气控制系统的可靠性和抗干扰能力,而且大大简化和减少了维修维护的工作量, ...

## 摇臂钻床主轴进刀箱保养

- 1：检查油质，保持良好，油量符合要求。
- 2：清除主轴锥孔毛刺。
- 3：清洗液压变速系统、滤油网，调整油压。

## 摇臂钻床的检查

### 摇臂钻床摇臂及升降夹紧机构检查

- 1：检查调整升降机构和夹紧机构达到灵敏可靠。

### 摇臂钻床润滑系统检查

- 1：清洗油毡，要求油杯齐全、油路畅通，油窗明亮。

### 摇臂钻床冷却系统检查

1. 清洗冷却泵、过滤器及冷却液槽。
2. 检查冷却液管路，要求无漏水现象。

#### 摇臂钻床电器系统检查

1. 清扫电机及电器箱内外尘土。
2. 关闭电源,打开电器门盖,检查电器接头和电器元件是否有松动、老化。
3. 检查限位开关是否工作正常。（需要通电检查，注意安全）
4. 开门断电是否起到作用。
5. 检查液压系统是否正常，有无漏油现象。
6. 各电器控制开关是否正常。

#### 订单流程:

- 1 客户选定产品型号，传真产品图片和技术参数
- 2 顾客下单，传真合同，签订回传！
- 3 客户可要求公司传真企业资质证明
- 4 顾客打款，一般为全款到账发货，特殊情况也可先付20-30%定金，货到付清余款
- 5 财务收到货款，下单，仓库配车，安排发货！
- 6 装车后，告知客户司机电话，让客户准备卸车

#### 价格说明:

我公司为专业机床（钻铣床，铣床，摇臂钻床，立式钻床，车床，金属带锯床，平面磨床，卧式车床等机床）生产厂家，公司报价为统一报价，性价比较高。没有虚假价格成分，质量一流！报价为含税含运费保修

两年的价格！

物流须知:

由于机床为超大，超重物品，快递和物流公司一般不接，所以要用配货站配车，配车一般是专线车辆，长期两地往返，对两地都比较了解，能送货到门，方便客户卸车！但是这种方法时效性不佳，路上快，但是配货慢，一辆大车要配满货才会走，所以有一个等待的配货时间，滕州也是一个物流大市，一般3天左右，就能发货！综合考虑，安全，方便，时效，配车是机床运输的最佳选择！

售后服务:

尊敬的用户：感谢您购买机床产品!为了使我们的服务让您更满意,购买后请认真阅读此保修卡并妥善保管。若在购买后或在使用过程中有发现异常，请直接与经销商联络。我们将1小时内与客户电话解决，如电话解决不了48小时内到达用户现场，更好的为客户提供高效优质快捷的服务，并接受广大用户的监督。

世间还没有完美的人和事，所以我们有坚强的售后！也谢谢你的宽容和包容！

本产品的类型是摇臂钻床，品牌是鲁滕，型号是Z30321X10，主电机功率是2.2（kw），外形尺寸是1400X710X1880（mm），轴数量是单轴，钻孔直径范围是32（mm），主轴转速范围是90--1000（rpm），主轴孔锥度是M4，控制形式是人工，适用行业是通用，布局形式是立式，适用范围是通用，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是保修一年