

W11-16 × 2000非对称小三辊卷板机耐用卷板机

产品名称	W11-16 × 2000非对称小三辊卷板机耐用卷板机
公司名称	江苏联创数控机床有限公司
价格	面议
规格参数	类型:三辊卷板机 品牌:银利 型号:W11-16 × 2000
公司地址	江苏省海安县开发区城东镇工业园区海防路35号
联系电话	0513-88369666 13912855409

产品详情

我公司技术力量雄厚 广泛引进国内外先进技术和设备

集科研、生产、销售为一体 公司管理水平先进

注重产品的技术研发及客户的意见反馈

一、机器的特点：

该机结构型式为三辊对称式，上辊在两下辊中央对称位置作垂直升降运动，通过丝杆丝母蜗杆传动而获得，两下辊作旋转运动，通过减速机的输出齿轮与下辊齿轮啮合，为卷制板材提供扭矩。

二、技术参数：

- 1、最大卷板厚度 16 mm
- 2、最大卷板宽度 2000 mm
- 3、上辊直径 260 mm

- | | |
|-----------|---------|
| 4、下辊直径 | 220 mm |
| 5、下辊中心距 | 320 mm |
| 6、屈服极限 | 245 mpa |
| 7、满载最小直径 | 600 mm |
| 8、主传动电机功率 | 7.5 kw |

三、主体结构

设备主体结构是由上辊装置、下辊、主传动装置、左右侧机架和底盘组成。

3-1、上辊装置

上辊装置主要由上辊轴承座、上辊、滑动轴承等组成。

上辊材质45 # 钢，中频淬火，硬度hrc40 ~ 50。

3-2、下辊

下辊主传动提供动力，通过主传动输出齿轮、下辊输入齿轮、开式传动扭矩至下辊。下辊材质45 # 钢，中频淬火，硬度hrc40 ~ 50。

3-3、主传动装置

主传动装置由主电机、齿轮减速箱、电液推杠制动器等组成。

主传动可以正反转，为板材的卷制提供动力。

3-4、机架、底盘

机架为钢板焊接件，底盘为槽钢焊接件，焊后振动时效去除应力。

四、电气控制系统

动力电源380v/50hz。主开关具有短路保护和主电机的过载保护功能。电机的正反转由交流接触器控制；电控柜上设有完成制品卷制过程全部控制按钮、指示灯等，以对整机的操作控制和工作状态控制。

五、主要外购件

- | | |
|------------|-------------|
| 5-1、主电机 | 南通恒力 |
| 5-2、主要电气元件 | 苏州西门子电器有限公司 |
| 5-3、减速机 | 江苏常州国茂国泰 |

六、验收标准：

产品完工后需在供方工厂内，按中华人民共和国机械行业标准《卷板机精度》jb/t-8796-98及出厂文件验

收。

七、后服务

质量三包期壹年，提供详细的操作说明书和易损件的明细表、图样，并派员到场指导安装，负责调试，终身维修、供应配品配件。

本产品的类型是三辊卷板机，品牌是银利，型号是W11-16×2000，主电机功率是7.5（kw），外形尺寸是16×2000（mm），卷板最大厚度是16（mm），卷板最大宽度是2000（mm），卷板速度是3.5（m/min），下辊直径是220（mm），满载卷制最小直径是600（mm），动力类型是液压，控制形式是数控，布局形式是卧式，作用对象材质是金属，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是否，售后服务是整机一年保修，编号是81