

冷焊机 修补机 SH-01焊机 冷焊机报价 便携冷焊机

产品名称	冷焊机 修补机 SH-01焊机 冷焊机报价 便携冷焊机
公司名称	东莞市三合机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:三合 型号:SH-01 用途:补焊
公司地址	东莞市万江区大汾工业区汾溪路296号
联系电话	0769-23150629 15112884855

产品详情

sh-01精密补焊机是我公司最新开发的一款专业用于高精密焊补的焊机。由于逆变电源及专利技术的采用,使焊机的焊补电流及时间都得到精确的控制,极小的电流情况下也可以稳定运行。使细小部位的焊接成为可能。是一种更为专业,更为精密的补焊设备。焊补效果可与激光媲美,效率是激光的十倍以上。

1. 极小的热度影响

本机由于工作在精密模式,可以精确的设定电流(2-200a)时间(1-500ms),保证输入的能量仅够用于焊丝与工件之间的溶合,不会有太多能量作用于工件受热度影响降到至最低,从而达到理想修补效果。

2. 焊接极薄厚度

由于焊接电流最小可在2a稳定运行,因此焊接的最小厚度也相应的降为:0.1mm。

3. 精确的细小部位补焊

由于焊补电流,时间得到精确的控制,电流短时间也可稳定运行,而精密小的部位也可以得到理想的焊补。

4. 极高的结合度

本焊机属于焊接时,材与基体达到冶金熔合。焊后的结合度极高。可适用各种加工方式,不会出现其它焊机焊后结合不牢固、脱落等现象。

5. 适用于不同部位的补焊

平面部位的凹陷、孔、洞、细缝、沟槽、棱角、棱线，尖峰部位、沙眼及普通焊机焊后周边的凹陷。补焊放电加工、渗氮及软氮化处理后的模具。

型号	sh-01
参数	
电源电压 (v)	单相 220v ± 15%
频率(hz)	50/60
额定输入容量(kva)	4.5
空载电压(v)	64.5
输出电流调节(a)	2-200
额定工作电压(v)	18
脉冲时间(ms)	1-500
占空比(%)	10-90
脉冲频率 (hz)	1-10
效率(%)	85
功率因数	0.93
绝缘等级	f
外壳防护等级	ip21s
重量(kg)	16
外形尺寸(mm)	500*205*370

本产品的品牌是三合，型号是SH-01，用途是补焊，工作形式是点焊，驱动形式是电子，电流是直流（A），作用对象是金属，焊接原理是冷焊，动力形式是冷焊，作用原理是脉冲，样式是便携式，加工精度是大功率，保护气体类型是埋弧，是否二手是全新，额定输入容量是100，负载持续率是100，产品别名是SH-01精密补焊机，是否提供加工定制是是