

SQ-I , SQ-II型手钳式冷焊机冷接机及冷接模

产品名称	SQ-I , SQ-II型手钳式冷焊机冷接机及冷接模
公司名称	上海连宜线缆设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:上海连宜 型号:SQ-I , SQ-II 用途:焊线
公司地址	上海市杨浦区隆昌路611号新大楼2楼西南角
联系电话	021-55126500 13818144499

产品详情

sq-i型冷焊机

产品信息商品名称：sq-i型手钳式冷焊机 商品尺寸：长155 x 宽 150 x 高 40（单位mm）商品品牌：上海连宜
接线范围：0.08m/m - 0.50m/m商品颜色：银灰材料组成：不锈钢产品特点：冷焊机由于不需加热、不需填料，设备简单；焊接的主要工艺参数已由模具尺寸确定，故易于操作，焊接质量稳定，生产率高，成本低；不用焊剂，接头不会引起腐蚀；焊接时接头温度不升高，材料结晶状态不变，特别适于异种金属和热焊法无法实现的一些金属电线电缆材料和产品的焊接。

操作实例

放入模具

双边穿线

锻压

退线

锻压后的接头（有飞边）

铜铝焊接效果（去除了飞边后，接口整齐牢固）

产品特写图(主要部件)

产品包装及附件图

sq-ii型冷焊机

产品信息商品名称：sq-ii型手钳式冷焊机 商品尺寸：长290 x 宽120 x 高56（单位m/m）商品品牌：上海连直接线范围：0.30m/m - 1.20m/m商品颜色：银灰材料组成：不锈钢产品特点：冷焊机由于不需加热、不需填料，设备简单；焊接的主要工艺参数已由模具尺寸确定，故易于操作，焊接质量稳定，生产率高，成本低；不用焊剂，接头不会引起腐蚀；焊接时接头温度不升高，材料结晶状态不变，特别适于异种金属和热焊法无法实现的一些金属电线电缆材料和产品的焊接。

操作实例

放入模具

双边穿线

锻压

退线

锻压后的接头（有飞边）

处理飞边后的效果（已经看不出接头锻压痕迹）

产品特写图(主要部件)

产品包装及附件图

点击输入文字描述

点击输入文字描述

模具匹配及使用

冷焊工艺由冷焊设备与冷焊模具共同完成，二者缺一不可。我国目前生产冷焊机的企业，大都采用与国外设备相匹配的外形尺寸，都能互相匹配。本公司目前有七到八种型号，可满足 0.08mm ~ 5.00mm 的不同规格线材的焊接需求。冷焊模具是由高质量模具钢加工而成，并通过真空淬火热处理。其硬度 hrc 56~60 左右，具有变形小，耐磨损之性能。在使用冷焊机的过程中，除选择与线规格相符的模具外，为了延长模具的使用寿命，达到更好的焊接效果，模具的保养十分重要。

售后条款

厂家货源正品

厂家直销一手货源，价格实惠公道，手续执照齐全，开据正规增值税发票且信誉良好，请广大客户放心购买。

关于模具匹配

由于模具需按客户要求定做，购买前先联系敝厂，敝厂可按您的要求为您作最优匹配定制。

关于优惠措施

敬请关注本公司定期发布的优惠套餐信息，或联系我们给您解答。

关于客服

客服每天8:30-22:30在线，如恰巧繁忙或不在未能及时回复请留言联系方式，我们会第一时间联系您。或打021-55126500 手机：13818144499皆可。

关于售后

从本公司产品出售日起3个月内，如果用户认为产品有任何质量问题，本公司无条件包换。从本公司产品出售日起1年内，无偿修理维护（无法维修直接换新品）。从本公司产品出售日起1年后（终生），有偿修理维护（有偿范围仅工本费用及运输费用）。无偿修理维护期间由本公司承担需修理维护产品的全部运输费用。

关于发货

由于本产品有定制的特殊性，一般情况下72小时内发货。如特种线或数量大等特殊情况需要延长制作时间，会在客户购买前就已于说明，请广大客户放心。10kg以下的货物由快递发货（顺丰，中通，圆通等）。10kg的以上的货物由快运发货（德邦，佳吉等）也可由客户指定快递公司发货。（国内发货产生运输费用由本公司支付）

本产品的品牌是上海连宜，型号是SQ-I，SQ-II，用途是焊线，工作形式是冷压焊，驱动形式是手动，电流是无（A），作用对象是金属，焊接原理是压力冷焊，动力形式是冷焊，作用原理是压力冷焊，样式是手持式，加工精度是精密，保护气体类型是无，是否二手是全新，额定输入容量是0，负载持续率是0，产品别名是舌头冷接钳冷焊钳