

瑞凌实业 脉冲型电焊/氩弧焊 双工能焊机WSM200

产品名称	瑞凌实业 脉冲型电焊/氩弧焊 双工能焊机WSM200
公司名称	东莞市焊煌焊割器材有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:瑞凌 型号:WSM-200 控制方式:电焊
公司地址	中国 广东 佛山市南海区 广佛五金城第五期A1座20-21号
联系电话	86-075785980339 18988677595

产品详情

产品名称：逆变直流脉冲氩弧焊机

产品型号：wsm200

可焊材料：低合金钢、碳钢、不锈钢铜、铜等金属材料；

产品附件：sr-26氩弧焊枪一套 地线一套 快速接头一套

脉冲在氩弧焊焊接的时候，能降低单位时间能量的输出并增加熔池的活跃性，若干焊接技师操作水平超过，还可以协助形成美观的鱼鳞状焊缝，这一特性对薄板焊接或焊接变形比较高的场合，管道的拼缝焊接或者把氩弧焊电源作为焊接自动化装置的工作电源时，有很大的帮助。

主要参数表

电源电压(v)：220v	功率因数：prefix = o0.73	额定输入电流(a)：手43/氩28
空载损耗(w)：-	输出电流调节范围(a)：10-200	外壳防护等级：ip21
额定输出电压(v)：-	额定输出电流(a)：200	绝缘等级：f
最大焊割厚度(mm)：手6.0/氩5.0	负载持续率(%)：60	效率(%)：80
主机重量(kg)：9	外型尺寸(mm)：400 × 155 × 291	

备注：一、电源电压频率50hz

二、手氩两用

本产品的品牌是瑞凌，型号是WSM-200，控制方式是电焊，焊接原理是逆变，焊接材质是铁，不锈钢，铜，频段是高频，保护气体类型是氩气，用途是焊接，负载持续率是60%，电流是200A