

# 瑞凌ZX7-250T直流电焊机促销跑量

产品名称	瑞凌ZX7-250T直流电焊机促销跑量
公司名称	佛山市禅城区澜石宏达焊接器材部
价格	面议
规格参数	品牌:瑞凌 型号:ZX7-250T 工作形式:逆变焊
公司地址	广东 佛山市禅城区 普澜路第三医院门前左侧号铺
联系电话	075783139689 13690271667

## 产品详情

产品名称：逆变直流电焊机zx7-250t

产品型号：zx7-250t

- 一、采用最先进的逆变电源技术及优质igbt单管，动态响应速度更快，焊机输出电流强劲；
- 二、三防（防水、防尘、防风蚀）风道设计，提高了焊机内电子元件工作的可靠性和负载持续率；
- 三、性能稳定，具有电压波动自动补偿功能；
- 四、在40摄氏度环境温度下工作，负载持续率仍可大于50%，能胜任野外作业；
- 五、具有推力补偿，热引弧电流可调，数显焊接电流，机控、遥控电流调节功能；
- 六、广泛应用于石油管道、化工、汽车、造船、锅炉、电建、核电、航天、军工、工业安装、桥梁建筑等行业的焊接及野外工作。

电源电压(v) : 380v	功率因数 : 0.93	额定输入电流(I <sub>a</sub> ) : 14.4
空载损耗(w) : 60	输出电流调节范围(a) : 20-250	外壳防护等级 : IP21
额定输出电压(v) : 30	额定输出电流(a) : 250	绝缘等级 : F

最大焊接厚度(mm) ) :	8.0	负载持续率(%) :	60	效率(%) :	85
主机重量(kg) :	17	外型尺寸(mm) :	455 × 320 × 372		
可焊焊条直径(mm) ) :	2.0/4.0				

本产品的品牌是瑞凌，型号是ZX7-250T，工作形式是逆变焊，焊接方式是手工焊，电流是直流，样式是手持式，驱动形式是手动，作用对象是碳钢，低合金钢，不锈钢，额定容量是11KVA，负载持续率是60%，适用对象是2.0-6.0，工作电压是220V/50Hz，电流调节范围是29-200