

金属粉末冷焊机 工模机 贴片机 冷焊机厂家价格

产品名称	金属粉末冷焊机 工模机 贴片机 冷焊机厂家价格
公司名称	东莞市三合机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:三合 型号:SH-08B 用途:补焊
公司地址	东莞市万江区大汾工业区汾溪路296号
联系电话	0769-23150629 15112884855

产品详情

sh-08b型微电脑精密补焊机 随着国内工业的不断发展，修补焊机已经是必不可少的修复设备，老式的修补冷焊机已经不能胜任繁杂的维修工作了。我公司通过科研人员的不断努力，研发了采用电脑程序控制工作的新型大功率补焊设备，最新便携型箱体结构设计，微电脑控制智能调节方式，面板控制部分采用轻触全电子开关，具有防水、防污染，美观不易损坏等优点。单片机纯数字化电器设计，不但集成化技术开发含量高、最主要是较采用传统式模拟电路的同类产品性能更稳定，故障率更低。具有：焊接质量稳定、焊接牢固、对母材穿透力强、焊接不产生有毒气体等特点。本机可以应用到模具碰撞损坏和积累磨损等修补，如工模具、轴类、铸造类等的使用过程中产生的局部磨损、模具型腔的锈蚀斑、龟裂纹等；或制造过程中的加工缺陷，如切削过度、尺寸超差、棱角损伤、氩焊不足等，都将引起工件的报废和生产成本的大幅增加。使用本产品它可以使您已损坏或报废的工件起死回生，重见天日，是您生产过程和维修中不可缺少的理想修复设备。

二、主要特点及技术参数特点（1）、修补精度高：本焊机采用了以单片机软件编写的电流控制程序，对各种厚度、不同材质的被焊材料焊接时电流值作精密细分，首次填补了国内微电脑芯片电流控制程序技术在修补（冷焊）设备领域应用的空白，真正实现了高精度、低电压、大电流、无高温、无电弧飞溅的焊接技术新使用，以获得最佳功率分配达到最佳的焊接效果。用薄片补材修补不会失去基准面，多余焊料少，后期整形容易，最小修补量可为薄片精度达到0.01mm。焊机可焊接薄焊片（0.02-0.6mm）、焊丝（0.05-1.0mm）、及粉末合金。（2）、熔焊强度高：因是与母材为一体化加压焊接，所以焊接强度高、均匀、不易产生针孔、气体，修补后易于手工打磨作业或磨、铣、锉等机械加工，补焊区不会脱落且经研磨后会产生光泽。（3）基材损伤小：焊接无高温，发热点小，所以无收缩、退火变形、变色等情况，不损伤基材。（4）、适用范围大：除铜、铝等电阻极低的材料外，各种金属材料制成的工件均可修补。（5）、多种控制模式：单点和自动、精密和常规4种模式选择，适应不同操作与精度要求。（6）、电连接方便：配有强磁连接器，任意大小的工作均可方便地接电。（或直插式接电架）（7）、操作简单：能适应于一般人工操作。

技术参数： 可修补材料：除铜、铝等电阻率极低的材料和硬质合金外，各种金属材料均可修补。 可修补项目：1、制造过程中的加工缺陷，如切削过度、尺寸超差、棱角损伤、氩焊不足等。
2、工模具使用过程中产生的局部磨损、模具型腔的锈蚀斑、龟裂纹等。

3、铸铁、铸钢等铸造件的气孔、砂眼。 使用电源：单相220v±20%，50hz 功率消耗：20-1200w 瞬时最大输出功率：>50kw 连续时脉冲频率：2.0-140hz，微电脑自动控制。 功率模式：50-1500连续可调 主机体积：50*21*31.5cm 重量：13.5kg补材：常用补材有：不锈钢、h08合金钢、弹簧钢、低碳钢、工具钢，厚度适当的与工件相同材质的切削屑也可作补材。不锈钢具有耐腐蚀、硬度适中（hrc20）的特点，用h08合金钢的修补点硬度适中（hrc30），与多种模具钢色泽一致，可烂花和氮化处理。用弹簧钢、工具钢t10的修补点硬度高（>hrc50）适用已淬火和氮化的工件，耐热钢h13适合于热作模具，低碳钢硬度<15hrc，适合各种铸铁和铸钢。

本产品的品牌是三合，型号是SH-08B，用途是补焊，工作形式是压焊，驱动形式是电动，电流是直流（A），作用对象是金属，焊接原理是冷焊，动力形式是等离子，作用原理是脉冲，样式是便携式，加工精度是精密，保护气体类型是氩气，是否二手是全新，额定输入容量是40000，负载持续率是1，产品别名是冷焊机，冷焊机是三合冷焊机