

为本供应托盘热熔焊接机 大型热板焊接机 建筑模板焊接机

产品名称	为本供应托盘热熔焊接机 大型热板焊接机 建筑模板焊接机
公司名称	无锡尼可超声波设备有限公司
价格	面议
规格参数	型号:NC-TB5650 品牌:尼可 动力形式:热板焊接
公司地址	无锡锡山区春象工业园
联系电话	13914127753

产品详情

更多详情请咨询》》桶盖焊接机|机油桶盖焊接机|塑料机油桶盖焊接机|润滑油桶盖焊接机|塑料桶盖焊接机|桶盖熔接机|塑料桶盖子焊接机|塑料桶盖子熔接机-无锡尼可超声波塑料焊接机-超声波塑料焊接机|超声波塑胶焊接机|超音波塑胶焊接机|超音波塑料焊接机|超音波焊接机|超声波焊接机|超声波塑焊机|超音波塑焊机|塑料焊机|塑焊机|塑料焊接机|塑胶焊接机|超声波焊接设备|超声波焊接|超声波焊机|超声波焊接|超声波塑料焊接设备（无锡尼可超声波 刘绪军 13771501564www.51hanjie.com）主要用于热塑性塑料的二次连接，相比其他传统工艺（如胶粘、电烫合或螺丝紧固等），具有生产效率高、焊接质量好、环保又节能等显著优点。超声波塑料焊接设备被广泛应用于医械、包装、汽配、渔具等行业，如一次性输液过滤器及血浆分离杯、自封袋、塑料酒瓶盖、洗碗机水轮、塑料玩具、车灯、塑料假鱼饵、充电器外壳和手机吊带的焊接、一次打火机外壳的焊接等等。

超声波焊接原理：通过上焊件把超声能量传送到焊区，由于焊区即两个焊接的交界面处声阻大，因此会产生局部高温。又由于塑料导热性差，一时还不能及时散发，聚集在焊区，致使两个塑料的接触面迅速熔化，加上一定压力后，使其融合成一体。当超声波停止作用后，让压力持续，有些许保压时间，使其凝固成型，这样就形成一个坚固的分子链，达到焊接的目的，焊接强度能接近于原材料本体强度。超音波的熔焊应用方法一、熔接法：以超音波超高频振动的焊头在适度压力下，使二块塑胶的接合面产生磨擦热而瞬间熔融接合，焊接强度可与本体媲美，采用合适的工件和合理的接口设计，可达到水密及气密，并免除采用辅助品所带来的不便，实现高效清洁的熔接。二、铆焊法：将超音波超高频振动的焊头，压着塑胶品突出的梢头，使其瞬间发热融成为铆钉形状，使不同材质的材料机械铆合在一起。三、埋植：藉着焊头之传道及适当之压力，瞬间将金属零件（如螺母、螺杆等）挤入预留入塑胶孔内，固定在一定深度，完成后无论拉力、扭力均可媲美传统模具内成型之强度，可免除射出模受损及射出缓慢之缺点。四、成型：本方法与铆焊法类似，将凹状的焊头压着于塑胶品外圈，焊头发出的超音波超高频振动后将塑胶溶融成形而包覆于金属物件使其固定，且外观光滑美观、此方法多使用在电子类、喇叭之固定成形，及化妆品类之镜片固定等。五、点焊：a、将二片塑胶分点熔接无需预先设计焊线，达到熔接目的。b、对比较大型工件，不易设计焊线的工件进行分点焊接，而达到熔接效果，可同时点焊多点。六、

切割封口：运用超声波瞬间发振工作原理，对化纤织物进行切割，其优点切口光洁不开裂、不拉丝。

更多细节展示说明请点击》》

最新报价请咨询》》

联系人：刘绪军联系电话：13771501564固定电话：0510-83771769

无锡，地处江苏省南部，我国著名的“鱼米之乡”、长三角地区首屈一指的工业重城，贯通中国南北的京杭大运河在此交汇，中国最具活力城市之一。尼可超声波设备有限公司成立于1999年，坐落于无锡锡山经济技术开发区内，其前身为无锡金谷机械设备有限公司，主要从事超声波塑料焊接机，大型热板式焊接设备的研制、开发。2004年又与中国船舶重工集团公司第七二六研究所联合研制超声波金属焊接设备。经多年经验累积取得了显著的技术成果。超声波焊接机的技术范围做到频率120千赫兹-150千赫兹，其中超声波金属焊接机20千赫兹的设备功率可达4000瓦以上，近几年超声波焊接技术和塑料焊接技术在汽车、电子以及太阳能等多个行业的专业运用方面又取得了重大突破，开发的设备如：汽车隔音毡专用焊接机、汽车前罩总成专用焊接机、汽车仪表盘专用焊接机、太阳能集热板专用焊接机等均为行业内领先的专用焊接设备，尤其是太阳能集热板焊接设备其输出功率稳定性已达到了国内外先进水平。尼可孜孜不倦追求的是企业长久旺盛的生命力，我们秉承“客户第一、团队合作、自我突破”的经营理念，“以市场为导向，以技术进步为动力，以客户满意为准则，坚持更快、更高、更新”的发展理念。为客户提供优质的工业设备并为客户新产品开发提供多方位技术咨询与合作。公司产品投放市场以来深受客户好评并与多家国内外大型企业建立了长期友好合作关系，已出口至俄罗斯、伊朗、东南亚等国家和地区。

尼可承诺：为客户的切实需求提供全方位的解决方案，与客户共同分享最先进的产品和工艺技术。尼可坚持并希望：以我们严格的品质管理，优质的服务热情，谋求与您的长期合作与发展！关于售后更多问题请点击》》

本产品的型号是NC-TB5650，品牌是尼可，动力形式是热板焊接，控制方式是数控，频段是高频，驱动形式是气动，作用原理是电加热，升降控制是电动，焊接原理是对焊，作用对象是塑料，电流是交流，产品别名是大型抽板热熔焊接机，是否提供加工定制是是