

# 新型全固态感应加热设备，车刀焊机设备

产品名称	新型全固态感应加热设备，车刀焊机设备
公司名称	成都金科智电子有限公司
价格	面议
规格参数	类型:节能钎焊机 型号:CX2015A 频段:高频
公司地址	成都市新都区新都镇天缘路161号
联系电话	028-83968704 13980583774

## 产品详情

品牌介绍：

中文网地址：[www.jinkezhi.com](http://www.jinkezhi.com)

@jkz金科智感应加热

主要用途：

金刚石锯片、车刀焊接

不锈钢筒退火

淬火

零件热处理

cx2015a系列产品参数祥表：

主要特点：

1、设备简洁,轻巧,设备可靠性更高,维护成本低;

- 2、操作简单,几分钟即可学会;3、可有效控制淬火深度,对加热小件,细丝类零件尤为适合;
- 4、设备自我保护功能强,具有过流、过压、过热等多种保护功能,可有效避免设备运行时发生的事故、故障等情况,为你提供安全高效的加工生产环境;5、100%负载持续率,最大功率下,24小时运行;6、安装简单,只需接电和水即可使用,无需专人安装;7、自动控制型可调节加热、保温过程的功率和时间,有利于提高加热质量的重复性,简化工人操作;
- 8、公司采用mosfet功率器件和独特的变频技术,运行稳定,提供更高的可靠性和耐用性。
- 9、具备恒定电流和恒定功率控制功能,极大的优化金属的加热过程,实现高效快速加热,产品优越性得到极大发挥。
- 10、在同等条件下具有比传统电子管高频加热设备省电一倍的效果,具有“小材大用”达到事半功倍之效,同时减少电力负荷和电力增容,为您节省成本。

#### 应用实例:

##### 一、焊接（钎焊、银焊、铜焊）：

它主要是通过加热到一定温度使焊料熔化，从而把两种一样材质或不同材质的金属连接在一起，具体应用如下：

- 1、各种五金刀具的焊接：金刚石刀具、磨具、钻具、合金锯片、硬质合金车刀、铣刀、铰刀、刨刀、木工钻头等的焊接；
- 2、各种五金机械配件的焊接：五金卫浴产品、制冷铜配件、灯饰配件、精密模具配件、五金拉手、打蛋器、合金钢与钢、钢与铜、铜与铜等同种金属或异种金属的银焊、铜焊；
- 3、复合锅底焊接主要用于圆形、方形及其它异形平面不锈钢锅底与铝片的三层钎焊，也可用于其它金属平面钎焊。
- 4、电热水壶（电咖啡壶）的发热盘焊接主要用于不锈钢平底、铝片与各种形状电热管之间的钎焊。

##### 二、加热（热锻、热配合、熔炼）：

- 1、热锻它主要是对工件加热到一定温度后（根据材质不同加热温度也不同），通过冲床、锻床或其他形式把工件锻压成其他形状。例如：表壳、表胚、拉手、模具附件、厨房餐具用品、工艺品、标准件、紧固件、机械零件加工、铜锁、铆钉、钢钎、钎具的热挤压等等。
- 2、热配合它主要是指不同种金属之间或金属与非金属之间通过对金属的加热，利用热膨胀或热熔解的原理使两者连接在一起。例如：电脑散热器的铜芯与铝片、喇叭网的埋值焊接、钢塑管的复合、铝箔的封口（牙膏皮）、电机转子、电热管封口等等。
- 3、熔炼它主要是指通过对金属的高温，把金属化成液体，主要适用于铁、钢、铜、铝、锌以及各种贵重金属。如金、银的熔化。

##### 三、热处理（表面淬火）：

它主要是通过通过对工件的加热等处理后使得金属材质的硬度发生变化，具体应用如下：

- 1、各种五金工具、手工具。如钳子、板手、锤子、斧头、旋具、剪刀（园艺剪）等的淬火；
- 2、各种汽车、摩托车配件。如曲轴、连杆、活塞销、链轮、铝轮、气门、摇臂轴、传动半轴、小轴、拔叉等的淬火；
- 3、各种电动工具。如齿轮、轴心；
- 4、机床行业类。如机床床面、机床导轨等的淬火；
- 5、各种五金金属零件、机械加工零件。如轴类、齿轮（链轮）、凸轮、夹头、夹具等的淬火；
- 6、五金模具行业。如小型模具、模具附件、模具内孔等的淬火；

四、退火（回火、调质）：

- 1、各种不锈钢行业的退火。如不锈钢盆、罐的退火拉伸、退火卷边以及水槽的退火、不锈钢管、不锈钢餐具、不锈钢杯等；
- 2、其他各种金属工件的退火。如高尔夫球头、球杆、铜锁头、五金铜配件、菜刀把、刀刃、铝锅、铝桶、铝散热器以及各类铝制品。

产品的优势：

一、高频焊机可用于合金刀具的焊接，例如：合金车刀、铣刀、刨刀、锯片、铰刀、镗刀等。用于焊接合金刀具的优点：

- 1、感应加热速度快，效率高
- 2、只需将银焊片放到刀头和基体之间定好位即可
- 3、节能省电成本低
- 4、氧化面积小
- 5、焊接后外观精美
- 6、加热均匀，故无缺焊和漏焊点，

二、高频焊机可用于金属管件的焊接，例如：铜管与铜管、铜管与钢管、钢管与钢管、钢管与铁管、铜管与铁管、铁管与铁管、铜管与铝管、钢管与铝管、铝管与铝管的对焊、插焊、套焊等，用于焊接金属管件（建议使用银焊环焊接）的优点：

- 1、感应加热速度快，效率高
- 2、与氧焊相比，节能省电成本低

3、氧化面积小

4、焊接后外观精美、牢固、饱满

5、加热均匀，故无缺焊和漏焊点

三、高频焊机可用于木工锯片钎焊，其优点是：

1、高效、快速焊齿,每齿1—5秒;2、重复性好,每一齿都有良好的重复性;3、加热快速,均匀,可有效防止锯齿局部过热引起的脆化和断裂,还可防止未焊透引起的掉齿等不良现象;

4、可焊接高性能,高硬度锯齿的锯片,这些锯片是用电阻焊无法焊接的

5、用电量少(2-3kw/h)

四、高频焊机可用于金属件焊接，例如：毛巾架、肥皂网、毛巾架、汽配、摩配、金属端子等。用于金属件钎焊的优点：

1、感应加热速度快，效率高

2、省电节能成本低

3、一次可以同时焊接多个工件，使焊接效率大大提高

4、氧化面积小，

5、加热均匀，无缺焊和漏焊点

6、焊接后的工件外观精美、牢固。

应用行业：

a、电子业、(极精细线材各种电子元件精细件锡焊、银焊。) b、眼镜架，零配件焊接，退火。  
c、珠宝首饰钟表焊接。 d、硬质合金锯片大小齿焊接。 e、刀具焊接，切纸刀，鞋料刀刃口淬火。  
f、线路板微钻钎焊。 g、医疗器械精密件加热或焊接。 h、手机基站锡焊，天线锡焊。  
i、通讯连接器锡焊，铜连接器银焊。 j、冷阴极灯炮打电极。 k、温控器感温筒银焊。  
l、二极管银焊，保险管锡焊。 m、锂电池镍膜，铝膜焊接。

售后服务：

本产品的类型是节能钎焊机，型号是CX2015A，频段是高频，品牌是金科智，动力形式是电磁波，产品别名是高频钎焊机，电流是直流，用途是焊接，作用对象是金属，工作电压是220，工作温度是1000，工作频率是50，焊接厚度是5，焊料是铜钎焊