

R150型二氧化碳环缝自动高效焊接机床

产品名称	R150型二氧化碳环缝自动高效焊接机床
公司名称	佛山市名焊机电有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:名焊机电 型号:R150 用途:气体保护
公司地址	中国广东 佛山市 佛山市顺德区容桂华口工业区华新路四横路 2 号
联系电话	86-075728302567 13902569927

产品详情

本机床为立式环缝焊接形式。焊接机头可以根据产品的要求调整倾斜角度，使焊接成形美观。

图片中的焊接产品是汽车自动变速箱，通过本焊接机床焊接变速箱的上下俩部分对接成的环缝。

焊机控制箱为可编程控制器（plc）数控装置，液晶触摸屏幕，汉字操作菜单。实用方便简单，控制精度高。

hf2-系列焊接机床是焊接桶体、罐体工件的外纵缝、外环缝的专用焊接设备。焊接工件固定在焊接回转台上，通过回转电机的带动工件，焊枪位置不变实现环缝焊接。当回转台不动，横梁小车带动焊枪移动可以实现纵缝的焊接。横梁小车上可以配套安装各种焊接设备（埋弧焊、气体保护焊、氩弧焊等）使用。广泛应用于各种金属加工、机械制造行业。

技术参数

单位：mm

型号	a	a1	a2	a3	b	b1	b2	c	c1	c2	工件重量 (kg)	回转速度	横行
xb1-500	1500	1100	500	700	1000	700	550	1500	1000	0-1000	500	100-1000	10
xb1-800	1800	1400	800	1000	1200	900	750	2000	1500	0-1500	800		
xb1-1000	2000	1600	1000	1200	1500	1200	1050	2000	1500	0-1500	1000	mm/min	m

xb1-1250	2250	1850	1250	1450	1500	1200	1050	2500	2000	0-2000	1500		
xb1-1500	2500	2100	1500	1700	1650	1350	1200	2500	2000	0-2500	2000		

注：

用户可以根据工件的重量、直径、长度来订购设备。回转驱动电机标准配置为三项交流异步电机、横梁行走驱动电机标准配置均为单项交流电机。标准机架配套机架电器控制部分，不含焊机部分、焊枪调节部分。

标准配置内不含工件托架及尾架由用户选配。

本产品的品牌是名焊机电，型号是R150，用途是气体保护，工作形式是弧焊，驱动形式是自动，电流是交流（A），作用对象是金属圆管，焊接原理是对焊，动力形式是调速电机，作用原理是交流，样式是立式环缝焊接，加工精度是精密，保护气体类型是二氧化碳，是否二手是全新，额定输入容量是15千瓦，负载持续率是60%，产品别名是环焊机