

# KR系列二氧化碳气体保护焊机 数字化气保焊机

产品名称	KR系列二氧化碳气体保护焊机 数字化气保焊机
公司名称	深圳市华一焊机技术有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:华一 型号:KR-500 控制方式:手动
公司地址	深圳市宝安区沙井街道办同富裕工业区中熙工业园E栋五楼西边（办公场所）
联系电话	13828814878

## 产品详情

.....温馨提示：价格因市场变化会有所浮动，仅供参考，下单前请旺旺咨询或来电咨询，避免给您带来不便！

u 采用独特的辅助直流电抗器，使小电流区域短路频率提高，电弧柔和稳定；大电流区域短路频率降低，飞溅小，焊接性能优越。

u 高速度、高精度输出控制技术的应用，即使电网波动、周围环境变化，都能够方便地实现一元化调节，保持输出稳定。

u 时间程序控制及起弧收弧处理功能控制电路采用厚膜电路，不仅控制线路板元件少、可靠性高，而且功能齐全。

u 具有完善的过流、过热保护，保证了焊机的安全性。

u 控制性能好，负载适应性强。采用先进的前馈技术改善了焊接的工艺性能，降低了飞溅，改善了焊缝成形。

u 采用带中心抽头的直流电抗器，可以方便地改变焊机的动特性。

u 焊机外部连线简洁方便。送丝机与主机只有一根控制电缆，无遥控盒电缆，施工方便，故障率低。

u 送丝调速控制电路可适应肩背、拉丝、通用性等各类送丝机（由控制线路板内开关切换实现）。

	kr - 200	kr - 350	kr - 500
参数			
额定输入电压、相数	ac380v，3相		
频率	50、60hz兼用（由p板控制转换）		
额定输入容量	7.6kva/6.5kw	18.1kva/16.2kw	31.9kva/28.1kw
最大有效输入电流	8.7a	22.6a	37a
最高空载电压	35v	56v	66v
输出电流	dc50 ~ 200a	dc50 ~ 350a	dc60 ~ 500a
输出电压	dc16.5 ~ 24v	dc16.5 ~ 31.5v	dc17 ~ 39a
额定负载持续率 (周期10分钟)	60%	60%	60%
一元化对应焊丝直径	低碳钢实芯焊丝 0.8mm, 1.0mm, 1.2mm 药芯焊丝 $\varnothing$ 1.2mm		低碳钢实芯焊丝 1.2mm, 1.4mm, 1.6mm 药芯焊丝 1.2mm, 1.4mm, 1.6mm
外形尺寸(长×宽×高)	700×390×750 (mm)	700×390×750 (mm)	700×440×775 (mm)
重量	91kg	140kg	178 kg

本产品的品牌是华一，型号是KR-500，控制方式是手动，焊接原理是弧焊，焊接材质是不锈钢，频段是高频，保护气体类型是二氧化碳，用途是气体保护，负载持续率是60%，电流是交流