

二氧化碳气体保护焊机 三联

产品名称	二氧化碳气体保护焊机 三联
公司名称	丹东市三联汽车保修设备厂
价格	面议
规格参数	品牌:三联 型号:CO2-315A ; CO2-400A ; CO2-500A 控制方式:自动
公司地址	丹东市振安区鸭绿江街道办事处珍珠村一组210-10号
联系电话	13942500099 13704156161

产品详情

二氧化碳气体保护焊机特点：

送丝机构采用永磁电机，送丝平稳，力矩大。

送丝机构与电源分体，可实现远距离焊接。

可进行co2/mig/mag焊。

通过改变主变压器的线圈匝数来改变焊机的输出电压，调节电压方便。。

适用于包括低碳钢、低合金钢、不锈钢和铝合金的焊接等

适用的焊丝直径为 $\phi 0.8 \sim \phi 1.0$, $\phi 0.8 \sim \phi 1.2$, $\phi 1 \sim \phi 2$, $\phi 1 \sim \phi 6$ 。

可进行全位置点焊、对焊、角焊、搭接焊。

型 号：co2-250a ; co2-350a ; co2-500a

额定输入电压 (v) 220v/380v可选 ; 3-380v ; 3-380

频 率 (hz) 50/60 ; 50/60 ; 50/60

额定输入容量 (kva) 13.2 ; 20 ; 27.3

空载电压 (v) 19~39 ; 21~48 ; 21~52

额定电流 (a) 250 ; 350 ; 500

负载车持续率 (%) 35 ; 35 ; 35

电流调节范围 (a) 50-250 ; 60-350 ; 80-500

输出电压 (v) 16.5-29 ; 17-32 ; 18-39

绝缘等级 f ; f ; f

外型尺寸 (mm) 670x380x750 ; 710x440x840 ; 750x510x880

重量 (kg) 115 ; 140 ; 170

本产品的品牌是三联，型号是CO2-315A；CO2-400A；CO2-500A，控制方式是自动，焊接原理是熔焊，频段是高频，用途是气体保护，负载持续率是35，电流是交流，产品别名是气体保护焊机，额定输入容量是6.9~27.3KVA，动力形式是高周波，作用原理是高频，作用对象是金属，驱动形式是电动