

# 安泰信AT938D液晶数显防静电高级电焊台 恒温936烙铁 可编程

产品名称	安泰信AT938D液晶数显防静电高级电焊台 恒温936烙铁 可编程
公司名称	东莞市凤岗邦业电子工具商行
价格	面议
规格参数	品牌:ATTEN/安泰信 型号:938D 材质:胶柄电烙铁
公司地址	中国 广东 东莞市 凤岗镇 沙岭 凤岗电子城AF107-110 4F413-415
联系电话	86 0769 89001668

## 产品详情

: 安泰信(atten)

型号: 数显防静电高级电焊台货号: at938d装修流程: 安装工程  
宝贝详情

产品特点: · 全新的外观设计, 体积小巧, 容易摆放, 特别节省空间; · 手柄轻巧, 长时间使用不会感到太疲劳; · 发热体采用进口耐高温材料, 二线加热方式, 寿命长, 且更换成本低; · 发热体使用低压供电, 保证防静电、无漏电、无干扰; · 独特的温度锁定装置, 防止工作人员滥调温度; · 200 -480 , 控温稳定、准确; · 焊咀(烙铁头)与国际品牌匹配, 并根据用户不同工作条件, 可选配各种焊咀。

技术指标: 输入电压: 110/220v ac (可选) 输入频率: 50/60hz功率消耗: 50w (max) 温度范围: 200 -480 焊咀与接地阻抗: <2欧姆焊咀与接地电压: <5mv标准烙铁头: 900m

配件清单: atten 907手柄: 1条烙铁座(936): 1个清洁海绵: 1份

提供主机保修1年服务

电焊台使用烙铁头型号图(at-900m)

使用方法1.连接 将手柄插头插入主机前面板并旋紧, 然后置于烙铁座上。 将电源线插头插入电源插座。2.上电打开电源开关, 显示设定温度(上一次的使用温度值)3秒, 之后显示实际温度值, 符号位显示“或°f”。(图1)、(图2)3.温度调整正常工作时, 长按“ ”键或“ ”键进入温度调整状态, 进入温度调整状态之后长按可快速调整设置温度; 短按步进调整设置温度, 同时显示闪烁。停止按

键3秒温度自动保存。4.快捷温度正常工作时,通过可编程快捷按键可以快速设置工作温度,短按“1、2、3”键即可提取存储于该快捷通道的设置温度置于当前工作温度。再按住“#”键的同时按住“1、2、3”键可将当前设置的工作温度值分别存储于快捷通道“1、2、3”。5.温度校正当更换发热芯或烙铁头,需校正焊咀温度时,长按(>3秒)“ ”键进入温度校正模式,闪烁显示校正温度值,按“ ”键或“ ”键可直接调整校正值,校正值是实际测量的温度值减去设置温度的差值(例:实际值380 - 设置值350 ~+30,按“ ”键上调30度;实际值320 -设置值350 ~-30,按“ ”键下调30度)。温度校正范围+50 ~ -50,输入完成按“ ”键确认保存。6.温度单位转换在关机状态下按住“#”键再打开电源开关,温度单位自动在“ ”和“°f”之间转换并自动保存。7.故障报警当显示屏出现“h-e”或“s-e”符号,表明发热体或其相关部分电路出现故障。更换烙铁发热体发热芯电阻值约为8~10。1.切断电源,并待发热体冷却后进行。2.如图,拧开螺帽后,退出不锈钢套和烙铁咀,再拧开固定座,退出接地弹簧,拆焊下发热体。3.换上好的发热体后按上述相反程序装好。警告!更换部件或装置烙铁头时,应关掉电源,并待烙铁头冷却至室温。替换发热材料时,型号须相同。长久不使用本机器,应拔掉电源插头。切勿擅自拆动本机器。烙铁的正确使用烙铁的握法:a.低温烙铁:手执钢笔写字状。b.高温烙铁:手指向下抓握。烙铁头与pcb的理想角度为:45。烙铁头需保持干净。使用时严禁用手接触烙铁发热体。使用时严禁暴力使用烙铁(例如:用烙铁头敲击硬物)。烙铁头的维护保养为了确保让控温烙铁运作功能良好正常,请注意下列建议。(如果烙铁或控温台有某些因素造成功能运作不正常,请洽最接近的服务处的服务支援)。所供应的烙铁头全都是合金头,如果使用得当,将会有较长的使用寿命。关机停用前一定在烙铁头沾锡面加适当量的锡,只在焊接前擦拭。不要让烙铁头长时间停留在过高温,易使烙铁头表面电镀层龟裂。在焊接时,不要给烙铁头加以太大的压力摩擦焊点,此过程并不会改变导热性能,反而会使烙铁头受损。绝对不要用粗糙的材料或锉刀清理烙铁头。如果表面已氧化不沾锡,视需要可以用600~800目的金钢砂布小心摩擦并用乙丙醇或相等的溶液清理,加温到200立即粘锡以防止粘锡而氧化。不要使用含氯或酸过高的助焊剂。仅使用合成树脂或已活性化的树脂的助焊剂。注意:每24小时或最少一星期一次,将烙铁头取出清理并清除套筒内异物。当电源接通时,烙铁头温度处于高温状态。鉴于滥用可能导致灼伤或火患,请严格遵守以下事项:切勿触及烙铁头附近的金属部分。切勿在易燃物体附近使用烙铁头。通知工场其他人员,烙铁头极易灼伤,可能引发危险事故,休息时或完工后应该关掉电源。更换部件或装置烙铁头时,应关闭电源,并待烙铁头冷却到室温。为避免损坏电焊台和作业环境安全,应遵守下列事项:本产品使用三线接地插头,必须插入三孔接地插座内。不要更改插头或使用未接地三头适配器而使接地不良。如需加长电线,请使用接地的三线电源线。切勿使用烙铁头进行焊接以外的工作。切勿将烙铁敲击工作台以清除残余,此举可能严重震损烙铁。切勿擅自改动电焊台。切勿弄湿电焊台,或手湿时使用电焊台。焊接时会冒烟,工场应有良好通风设施。使用焊台时不作任何可能伤害身体或损坏物体的妄动。

本产品的品牌是ATTEN/安泰信,型号是938D,材质是胶柄电烙铁,相数是1,用途是电烙,电流是交流,驱动形式是电池,动力形式是高周波,空载电压是221(V),防护等级是2,电压调节范围是24(V),使用焊丝直径是1(mm),外形尺寸是150-120(mm)