

美国飞马特普通快速等离子电源 AUTOCUT 300

产品名称	美国飞马特普通快速等离子电源 AUTOCUT 300
公司名称	深圳市金海华兴科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:飞马特 型号:AUTOCUT300 用途:切割
公司地址	深圳市光明新区光明街道公常路金塘工业园内爱华鸽厂二栋
联系电话	0755-84227752 13682611334

产品详情

产品简介

普通快速等离子切割系统autocut300

特性

切割品质卓越 • 可实现完美的空气等离子气板材切割。 •
可实现20毫米的独特“水幕屏蔽”工艺有色金属板材切割。经济高效，品质上乘。

系统使用简便 • 系统安装简便、快捷。 • 气体工艺控制箱界面友好，设置简易。 •
易损件设计独特，更换迅速。 • 系统故障识别及检修简单、方便。

生产效率极高 • 同类产品中切割速度最高。 • 同类产品中输出功率最大。 •
xt-301割枪的旋转speedlok™点燃管设计，大大减少零件更换中的停机时间

技术全球领先 • 微处理器控制系统使每次切割都可达到最佳效果。 •
高精度割枪设计，使电源尽显无与伦比的切割性能。

产品质量可靠 • 通过实验室与现场的双重测试，保证了电源系统质量可靠，性能最强。

水幕屏蔽(wms™)工艺优化有色金属切割

- 飞马特公司独创的水幕屏蔽(wms™)工艺，使用氮气作为离子气，普通自来水为保护气，切割成本低，切割质量优。水幕屏蔽工艺的原理是：切割操作释放出氢气，使操作中空气含量比例降低，大大减少

切割面氧化物层生成，保证切割面的优良品质。推荐用户使用厚度不超过20毫米的板材，进行水幕屏蔽工艺切割作业。

水幕屏蔽wms的优点

- 操作成本降低
- 切割.5毫米到1英寸（25毫米）的板材无挂渣
- 切割表面无氧化物
- 较宽的参数设置范围
- 使用容易

auto-cut 300的优势

- 切割速度平均提高3倍
- 0.7秒钟内能穿透1”（25 mm）
- 一个auto-cut 300可代替三个氧燃割枪，节省了空间
- 减少了材料浪费
- auto-cut 300 适于切割不锈钢板材和铝材
- 聚焦能量更强，切割速度更快，切割品质更优
- 切割速度快，角度小，工作半径小 切割口间隙小。
- 专利技术的易损部件

规格

- 额定输出 300 amps
- 电流输出范围 (a) 10 - 300 amps
- 电压输出范围 (v) 80 - 180 vdc
- 输入电压 208-230/460v, 3 ph, 50-60 hz, 400v, 3 ph, 50-60 hz, 600v, 3 ph, 50-60 hz
- 额定输出下的输入电流 188a @ 208v 183a @ 230v 190a @ 400v 107a @ 460v 79a @ 600v
- 负载持续率100% @ 300a @ 180v (54kw) (@ 104 ° f / 40 ° c)
- 最大开路电压380 vdc
- 等离子气体air, o2, ar-h2, n2 @ 120 psi (8.3 bar)
- 保护气体air, n2 @ 120 psi (8.3 bar), h2o (wms™)
- 重量 电源 – 535 lbs. (243kg) 割枪组件和安装管 – 3 lbs. (1.3kg) 导管 (15 ft./4.6m) – 12 lbs. (5.4kg) 割枪导线 (per ft.) – 0.8 lb. (0.36kg)
- 尺寸60.0” (1524mm) h x 27.5” (700mm) w x 38.5” (978mm) d (电源完全组装后的尺寸)
- 保修期电源两年，割枪一年
- 认证ce, ccc, csa

auto-cut™ 300机用系统包括: • 300a的电源包括gcm-1000 • xt™ - 301 割枪和导管 • 割枪备用组件

可选件及附件: • 备件 • 滚轮组件

需要了解购买数控切割机，数控激光切割机产品及相关资料的用户，致电深圳市金海华兴科技有限公司，我们将竭诚为您服务，可拨打电话:0755-21584698 13510237926 13428750667;并且还可登陆深圳市金海华兴科技有限公司官方网站：<http://www.szqgj.com>;<http://www.szqgj.com.cn>;www.szcnc.cn；进行查询和了解，我们期待您的来电及咨询，您的满意是我们服务的宗旨！！！！

本产品的品牌是飞马特，型号是AUTOCUT300，用途是切割，工作形式是点焊，驱动形式是电动，电流是交流（A），作用对象是金属，焊接原理是冷焊，动力形式是等离子，作用原理是逆变，样式是便携式，加工精度是大功率，是否二手是全新