

飞马特等离子焊机Ultima 150

产品名称	飞马特等离子焊机Ultima 150
公司名称	泽崎贸易(深圳)有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:飞马特 型号:Ultima150 作用原理:逆变
公司地址	深圳市龙华区龙华街道清华社区清龙路6号港之龙科技园科技2层GR10
联系电话	13632692504 13632692504

产品详情

美国飞马特ultima 150等离子弧焊机 美国飞马特transmig 550i多功能逆变直流电源
美国飞马特wc 100b等离子弧发生器 美国飞马特等离子焊接冷却水箱 美国飞马特等离子焊枪
美国飞马特等离子焊枪枪头组件 美国飞马特等离子焊枪保护帽 美国飞马特等离子焊枪
喷嘴 美国飞马特等离子焊枪电极 美国飞马特等离子焊枪内付 美国飞马特等离子焊枪等
离子气体分配器(绝缘保护套) 美国飞马特等离子焊枪保护气体分流器

美国飞马特等离子焊枪钨针夹组件 美国飞马特等离子焊枪后帽 美国飞马特等离子焊枪轴
环

联系人: 李先生 13918774057 qq:951505529

ultima 150

适用于所有dc tig焊和部分mig焊, 操作性能大大优于tig/mig焊, 热量输入低、焊缝变形小、故障停机
时间短、生产效率大、碎片少、起弧稳定、过程控制效果佳、焊缝稳定饱满, 对计算机/电话系统/cnc控
制器等设备的干扰小。

产品特点

性能卓越, 品质如一

焊枪快速接头: 无需使用换枪工具。

操作成本低：相较于自动化tig系统而言，ultima150在价格上更具市场竞争力。等离子焊接通过提升生产率、减少零件浪费、缩短停机时间以及减少电极更换频率，大大降低了使用者的操作成本。

电流范围广：0.5-150 amp 电流范围，性能卓越工，应用范围广。

电弧稳定：直流电弧稳定性高，重复性超强，焊缝质量佳。

重复起弧：引导电弧的使用确保了重复起弧的可靠性，从而减少了零件浪费和返工机率。

多电压输入：208-460vac, 1或3相,50或多或60hz (575v带可选模块)。

装配简单：ultima150为整体式装置，仅需接入输入电源和气体，然后连接焊枪即可。

智能逻辑：可在电压输入有误的情况下避免内部元器件受损。

限流器：确保电源向焊枪输出的电流始终处于安全限值范围以内，防止焊枪受损

电流预览：可显示电流/电压实际值，省去高额测试费。

操作简单：界面简单友好，可轻松进行自动或手动控制。

什么是等离子焊接?

等离子焊是tig焊的再升级,具有后者无法比及的优势

以下几大性能优势:

减少停机时间，操作效率。

起弧稳定，减少废料。

更好的程序控制，焊缝质量高，重复性好。

降低对计算机，电话系统及cnc控制器的(噪音)电磁干扰。

简单来讲，等离子焊是gtaw(tig)焊的再升级。等离子焊接采用保护型钨电极(见fig1)，并通过铜制冷却喷嘴传导电弧。保护型电极可防止电极受杂质和污物的侵扰，从而大大延长了电极的使用寿命。稳定的等离子电弧可确保在长达8小时甚至更长的作业时间内始终保持焊缝均匀饱满;而tig自动焊则由于其裸露电极(见fig2)极易受损，导致在1小时甚至更短的作业时间内即会出现电弧不稳定(见fig3)现象。等离子焊接使用引导电弧(见fig4)，可向工件重复输送稳定电弧，而无需反复使用高频电流。ultima150引导弧回路的起弧重复性好，可降低对cnc控制器，电话和计算机系统的高频干扰，而tig焊则较易受到这类问题的困扰。

。

产品规格

ultima 150 参数

额定输出	150a/25v @ 50%
@暂载率	208-460v, 1/3 相
	100a/18v @ 100% 208-460v, 1/3 相575v 3 相带选择模块
输出范围	低.5-15 a
	高5-150a
负载电压	12-25 v
开路电压	60 v dc
输入频率	50/60 hz
量计	等离子气体.5-3.0 scfh (.25-1.5 lpm)
	保护气体
	5-30 scfh (2.5-15 lpm)
接触器控制	远程输入
电流控制	远程或面板
模拟控制	0-10 volts dc 输入
装运质量	154 lbs/72 kg

输入电压	208	230	208-575 volt 1/3 相380	460	575
			415		
功率	1 ph		8		
(kva)	3 ph		6		
电流(amps)	1 ph	37	34	—	—
	3 ph	20	19	12	12
				11	9

尺寸和重量
尺寸 :
hxwd 18 x 15 x 28.5 in (457 x 381 x 724 mm)
重量1 :

30 lb (59 kg)

本产品的品牌是飞马特，型号是Ultima150，作用原理是逆变，作用对象是金属，产品别名是等离子焊机，用途是焊接，电流是直流，电弧电流是详见技术参数表（A），最大输出负载率是详见技术参数表（%），维弧电流范围是详见技术参数表（A），脉冲频率范围是详见技术参数表（Hz），离子气体流的量是详见技术参数表（L/min）