

飞马特双脉冲弧焊机焊接电源mig气保焊铝焊不锈钢tig氩弧焊500SP

产品名称	飞马特双脉冲弧焊机焊接电源mig气保焊铝焊不锈钢tig氩弧焊500SP
公司名称	飞马特机器人（上海）有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:飞马特 型号:500sp 工作形式:氩弧焊
公司地址	上海市浦东新区川沙新镇六灶砖桥工业园区3号A楼
联系电话	86 86 60511156 18621337318

产品详情

- I 可实现以下焊接作业：gmaw焊；协同控制非脉冲mig焊；协同控制脉冲mig焊；双脉冲焊；gtaw氩弧焊；mmaw手工焊和cag气刨。
 - I 可存储60多个协同控制非脉冲和协同控制脉冲程序。
 - I 100个用户可自定义的，独立的常用参数。
 - I mig双脉冲焊接，可轻松实现类似tig焊的完美焊接表面效果。
 - I 程序可控的划擦式引弧tig焊
 - I 单键设定控制，选择板材厚度，即可开始进行焊接作业。
 - I 手工mig焊模式，可使用双旋钮进行焊接控制。
 - I 友好的用户界面控制，加上两行数字显示功能，使焊接模式设置更加方便。
 - I 独立的数字电流和电压显示功能。
- 输入电压：400v/3p, 50/60hz
- 输出电流：5-400a
- 焊接电压范围：15.2-34v

暂载率：500a/60%, 450a/100%

dc空载电压：81v

焊接方式：stick,tig, gmaw,gmaw-p,fcaw,mig

内置式焊枪冷却系统：有

重量：100.8 kg

铝制船舶制造业

酒桶工业

汽车部件

不锈钢制造业

建筑机械工业

制管业

生产车间加工制造

维修领域

建筑领域

采矿领域

普通钢材、不锈钢和铝材加工业

本产品的品牌是飞马特，型号是500sp，工作形式是氩弧焊，焊接方式是储能式，电流是直流，样式是便携式，驱动形式是电动，保护气体类型是其他，作用对象是铝，作用原理是脉冲，焊接原理是弧焊，用途是熔接