

中频点凸焊机，中频焊机，专用焊机，压缩机焊机，

产品名称	中频点凸焊机，中频焊机，专用焊机，压缩机焊机，
公司名称	常州新展焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	频段:中频 控制方式:数控 焊接方式:压力式
公司地址	常州市新北区龙虎塘街道仙龙山村
联系电话	86-51981191080 13961186783

产品详情

中频直流逆变式焊机是目前国际先进之阻焊产品。应用广泛，焊接变压器体积小而输出能量大。应用于汽车工业中之一体变压器焊钳更见其优越处。其优越性能乃因其焊接变压器频率由现时市电50赫兹提升到1000赫兹，极大地减小了铁芯材料的重量，再加上变压器次级回路中的整流二级体把电能转为直流电源供给焊接使用；这样可以大大的改善次级回路感应系数值，这是一个导致能力损失的重要因素，在直流焊接回路中几乎是可以不予考虑的，从而将生产成本降至极低。节省能量，改善功率因数，包括节省每点焊接能量及缩短焊接周期，降低生产成本。令供电设备的负载平衡，对电网的波动及压降的适应性更强。更加精确，快速的电流控制。与低频相比性能更多，更准确的分析参数。更快达到设定电流。中频在调节焊接电流时可以比传统技术快20倍。过程更加可靠，大部分应用阻焊的金属采用直流焊接效果会更好，减低生产工序。高节能：较低的焊接电流和电极压力。高质量：相比一般传统焊机，其焊接电之稳定是其他机种无可比拟的。

低成本：三相电源平衡输入，功率因数高，电极寿命比传统耐用1倍以上。

高功率：比传统机种更短焊接时间便可完成一个焊点，提高生产速度。

本产品的频段是中频，控制方式是数控，焊接方式是压力式，驱动形式是气动，动力形式是气动，作用对象是金属，作用原理是脉冲，电流是直流，用途是焊接，额定容量是160（KVA）