

# 二氧化碳气体保护焊机 天卓

产品名称	二氧化碳气体保护焊机 天卓
公司名称	常州海别得数控机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:天卓 型号:350 控制方式:自动
公司地址	天宁区青洋北路1号新动力创业中心22号楼B4
联系电话	0519-85507881 13376281778

## 产品详情

特点、性能及用途1、采用全新国产优质硅钢片分条机分条，台湾高速冲床，合姿企业生产硬质合金模加工，加工零件无油，单片硅钢片毛刺控制在0.03mm以内。2、采用国产专利优质漆包铝线，优质丝包线作为主变压器导电材料，采用f级绝缘骨架、硅胶套管、绝缘纸及绝缘漆加工制作主变压器，电抗器，保证产品的绝缘等级真正达到f级。3、采用最为优质的电气元件，保证但个电气元件的可靠性达到最好，采用中国正泰或德力西交流接触器，大大提高了交流接触器的使用寿命；采用中国专业整流器制造的整流桥堆，可靠性高；美国airpax温度传感器，感温准确可靠。4、委托国外专业的线路板(pcba)代加工工厂加工制造控制线路板，控制线路板的加工，高、低温老化，振动实验，调试均在专业工厂完成，控制线路板可靠性高。广州工厂备有一套全电脑pcba测试诊断装置，可整定pcba上所有控制参数，控制线路板安装上主电源后不再需要调试，产品一致性很好，部件互换性好。即使在产品维修后，仍然可保证整机的一致性。5、机壳钣金件采用数控设备加工，成型精度高；机壳涂装采用合资企业塑粉机及丝印材料，外型美观，耐用。6、焊接送丝机、焊枪、气体减压阀，控制电缆及焊接电缆采用国内最为可靠的配套产品，与高可靠性的主机配套，将整机性能有效发挥出来。7、整机性能经长时间研究，测试，多名高级电焊工试焊，小波电弧分析仪，高速摄影装置测试分析，焊接性能已达到国内较高水平，精心设计主变压器和电抗器加上平稳的送丝电路，焊接性能达到同类焊机极限。8、产品加工使用的警备精良、加工工艺精湛，测试手段完善，细节考虑周到，批量生产整机的焊接性能，可靠性，一直性，耐用性均达到国内较高水平，可媲美国外同类产品。9、适合焊接低碳钢、高碳钢、不锈钢，nbc-2000r/c和nbc-250r/c可焊接薄钢板0.6mm-0.8mm，可使用co2、co2+ar、co2+o2等保护气体。10.此系列产品分为c系列和r系列(分体式)

项目/型号	nbc-200c/r	nbc-250c/r
额定输入电压(v)	3-380	3-380
频率(hz)	50	50
额定输入容量(kva)	6.5	9.3
空载电压(v)	18-32	18-34
额定输出电流(a)	200	250
负载持续率(%)	60	60

实际电流调节范围(a)	40-210	45-270
实际输出电压(v)	16-24.5	16.3-27.5
适合焊丝直径(mm)	∅ 0.8- ∅ 1.2	∅ 0.8- ∅ 1.2
绝缘等级	f	f
外型尺寸(mm)一体式	620 × 380 × 800	620 × 380 × 800
外型尺寸(mm)分体式	700 × 390 × 700	700 × 390 × 700
重量 ( kg)一体式	80	85

本产品的品牌是天卓，型号是350，控制方式是自动，焊接原理是气体保护，频段是中频，保护气体类型是二氧化碳，用途是焊接，负载持续率是60%，电流是直流，动力形式是焊接，作用原理是逆变，是否提供加工定制是是