

经济型中频点焊机 铝板点焊机

产品名称	经济型中频点焊机 铝板点焊机
公司名称	苏州市焊信机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:HANXIN 型号:1 频段:中频
公司地址	中国 江苏 苏州市相城区 凤阳路260号
联系电话	86 0512 65993944

产品详情

中频直流点焊机整机方案简介

1. 整机焊接电源采用中频变频直流焊接电源，中文液晶显示，机身结构采用立式结构，一体式高牢固强度的机架：采用cpu为核心的微电脑控制器，具有变压器过热保护，电流自动控制和检查，功率因数自动校正等多项数据，以确保焊机在正常工作状态下的焊接质量。整机主要由加压部件、机身、变压器、中频逆变器、控制器和焊接电极组成。

机身用一体台式结构，使用优质钢板，内设有加强筋，高压操作时更具有抗冲击及抗震能力，实现焊接位置跟精确；

汽缸采用中德合资志成牌；

中频焊接变压器采用进口优质铁芯，焊接频率为1khz且采用德国进口整流二极管；

中频逆变器由我司研究开发，其主要逆变器件及驱动模块全部采用德国进口元件；

中频控制器采用中文液晶显示，方便操作使用；

电极采用优质铬锆铜制造，水冷充分，方便24小时工作和维护。

主要技术参数			
序号	焊接电源	中频逆变	
1	名称	spd-50中频逆变直流点焊机	
2	型号	spd-50	
3	额定电压	380v ± 15% 3 50/60hz	
4	额定容量 (kva)	50kva	
5	负载持续率 (%)	50	
6	次级最大短路电流 (ka)	10ka	
7	上电极提升行程	80mm	
8	压缩空气压力 (mpa)	0.6 ~ 0.8mpa	
9	冷却水	水流量	10l/min
		水压	0.15 ~ 0.5mpa
		水温	15 ~ 30
10	验收标准	公司标准	

2、控制系统

I 外箱、整流电路、滤波电路、功劳开关电路、检测电路和焊接控制器组成。

I 模块式结构可控硅除高度安全外，更完全与大地回路隔离，不会因冷却水的问题产生不可预料之事故；

I 焊接控制器：由可控硅驱动板，多功能保护及缺相检测板，功能控制板等组成，采用多个微控制器组成，可以存储8组焊接参数；

I 自动诊断功能：在每次工作前会先行测量输入电压、频率等多项数据，在焊接时会测量可控硅和igbt之导通状态，以确保点焊机在正常状态下运行。

3、配套设施要求

I 电源：380v ± 15% 50hz 3相+地线

I 配电容量：（电缆长度建议不要超过20m）

型号	spd-50
配电容量	20kva
开关规格	50a
电缆截面积	3*10mm
地线截面积	1*10mm

I 冷却水流量：10l/min

I 进水温度 25 压力0.2 ~ 0.5mpa

I 工作环境：0—40 ，最大相对湿度 90%。

4、最要零配件清单

序号	部件名称	型号	数量	配件供应商	备注
1	机架		1	自制	
2	中频变压器	mx10/1/500	1	自制	德国铁芯
3	中频控制器	sm-sp11	1	自制	
4	逆变器	inv160	1	科迈	主要元气件德国进口
5	电磁阀	二位五通g1/4	1	亚德克	
6	气缸	50b*80s	1	志成牌	
7	气动水过滤器	g1/4	1	smc或同级	
8	电容	3300uf 400v	2	日本	
9	驱动模块	pr032	2	德国	
10	整流二级管	5100/600v	2	自制	
11	可控硅	92a/1600v	3	德国西门康	
12	igbt	200a/1200v	2	德国	
13	电极		5	自制	按乙方要求

本产品的品牌是HANXIN，型号是1，频段是中频，控制方式是数控，焊接方式是储能式，驱动形式是气动，动力形式是高周波，焊接原理是对焊，作用对象是金属，作用原理是逆变，电流是直流，用途是储能，样式是悬挂式，加工精度是大功率，额定容量是40（KVA），最大焊接厚度是2+2（mm），规格是DTN-50Q