

C型一体化悬挂次高频逆变直流点焊机

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | C型一体化悬挂次高频逆变直流点焊机 |
| 公司名称 | 深圳市鸿栢科技实业有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 品牌:金螯 型号:DB3-40Z 频段:次高频 |
| 公司地址 | 深圳市宝安区石岩街道塘头大道58号 |
| 联系电话 | 86-13425161776 13425161776 |

产品详情

次高频逆变直流点焊机是我公司研制生产的一种全新的电阻焊机。该产品采用目前世界上最先进的高频逆变技术、全桥软开关技术和dsp数字控制技术；输出频率一万赫兹。具有变压器体积小、输出功率大、焊接成型好、焊接飞溅小、控制精度高等特点。本产品共获得国内发明专利四项，实用新型专利十五项，软件著作权证书三项，另有两项国际发明专利正在接受专利指定国的审查。该产品有以下特点：

1. 采用igbt逆变技术，一万赫兹的频率，使变压器的体积减小、重量减轻，更节能省电。
2. 采用dsp控制技术，对焊接时间和焊接电流的控制精度大大提高，焊接性能更加稳定，焊接质量更加可靠。
3. 采用直流焊接，排除了电感抗，避免了因电流幅值过大而产生的飞溅，焊点成型更好，更适合于对有色金属等特殊材料的焊接。
4. 在焊接多层镀锌钢板和高强度钢板时，不但焊点质量好，而且可以做到基本无飞溅。

该产品已经在上海大众的途观纵梁、a-plus项目和yeti项目；神龙汽车的g25改造项目和g95改造项目；一汽大众的捷达项目和速腾备件项目、一汽海马、东风乘用车、华瑞汽车、北汽福田、陕汽通家等多个汽车项目所采用，并且都是用来焊接高强度钢板和多层钢板。

c型一体化焊钳

x型一体化焊钳

焊接控制箱

焊接控制箱内部

点焊机专用手持编程器

| 参数 | 型号 db3-40z | db3-63z |
|----------|----------------------|----------------------|
| 额定输入功率 | 40kva | 63kva |
| 额定输入电源电压 | 三相380v ± 10% | 三相380v ± 10% |
| 安全保护电流 | | 30ma |
| 介电强度 | | 4000v , 60s (初---次级) |
| 最大短路电流 | 12000a | 15000a |
| 焊接范围 | 0.5+0.5----2.5+2.5mm | 0.5+0.5----3.5+3.5mm |
| 焊接速度 | 10--30点/分钟 | 10---30点/分钟 |
| 焊接最高电压 | dc8v | dc8.5v |
| 焊接时间范围 | | 5---500ms |
| 额定负载持续率 | | 20% |
| 绝缘等级 | | f级(155) |
| 防护等级 | | ip54 |
| 环境温度 | | 5---40 |
| 电极压力 | | 0.6mpa |
| 水路压力 | | 0-7000n |
| 冷却水流量 | 10l/min | 12l/min |
| 控制箱体积 | | 长598宽295高800 |
| 焊钳重量 | 60--80kg | 65--85kg |
| 控制箱重量 | | 50 kg |

本产品的品牌是金螯，型号是DB3-40Z，频段是次高频，控制方式是数控，焊接方式是压力式，驱动形式是气动，动力形式是电流，焊接原理是对焊，作用对象是金属，作用原理是逆变，电流是直流，用途是焊接，样式是悬挂式，加工精度是大功率，额定容量是40（KVA），最大焊接厚度是0.5+0.5-2.5+2.5（mm）