

超音频高效节能铣刀钎焊设备 六工位

| | |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | 超音频高效节能铣刀钎焊设备 六工位 |
| 公司名称 | 永康市跃龙电子有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 类型:超音频钎焊机 型号:YLQHJ-6-25 频段:超音频 |
| 公司地址 | 长城工业区金山东路25号 |
| 联系电话 | 0579-87218762 13857955697 |

产品详情

双工位

| | | | | | |
|------|-------|------|------------------------|------|------|
| 类型 | 高频钎焊机 | 型号 | ylqhj-2-25 (25kw 频段) | 高频 | |
| 品牌 | 力华 | 动力形式 | 高周波 | 产品别名 | 高周波 |
| 电流 | 直流 | 用途 | 焊接 | 作用对象 | 金属 |
| 工作电压 | 380 | 工作温度 | 600 | 工作频率 | 50hz |

产品描述：

设备配置：单电源，双变压器。设备功率：25kw、30kw、40kw、60kw工作过程：具有装件-压模下降-加热计时-焊接完毕保压进入下一个工位循环。设备由人工装卸料，其余均由继电器自动控制完成，操作方便，控制准确，运行稳定，生产效率明显提高。性能：生产率高，工作稳定，定位准确、焊接质量好，可连续24小时工作。操作方式：自动控制，操作简单实用。设备个型美观，焊接质量稳定。

适用于小家电行业中发热盘、电热水壶、咖啡壶、豆浆桶、煎锅、炒锅、烧锅、煲类等各种电热炊具的钎焊，主要用于不锈钢锅、铝锅（或其它容器）上一次性将一块均热用的铝板或铝质电热管同时复合在锅上，在压力下感应加热实现一次性完成焊件的牢固连接。钎焊直径范围 80~ 160。

三工位

| | | | | | |
|----|-------|------|------------------------|------|-----|
| 类型 | 高频钎焊机 | 型号 | ylqhj-3-25 (25kw 频段) | 高频 | |
| 品牌 | 力华 | 动力形式 | 高周波 | 产品别名 | 高周波 |

| | | | | | |
|------|-----|------|-----|------|----|
| 电流 | 直流 | 用途 | 焊接 | 作用对象 | 金属 |
| 工作电压 | 380 | 工作温度 | 800 | 工作频率 | 50 |

主要特点：

设备配置：单电源，三变压器设备功率：25kw、30kw、40kw、60kw、80kw工作过程：具有装件-加热计时-保压计时-三个工位循环等同步进行的功能，并节省了时间，提高生产效率。设备由人工装卸料，其余均由继电器自动控制完成，操作方便，控制准确，运行稳定，生产效率明显提高性能：生产率高，工作稳定，焊接质量好，可连续24小时工作。操作方式：自动控制，操作简单实用。

| | | | |
|------|----------------|----------------|----------------|
| 型号规格 | ylqhj-3-25 | ylqhj-3-30 | ylqhj-3-40/60 |
| 功率 | 25kw | 30kw | 40kw/60kw |
| 外型尺寸 | 1800x1100x2000 | 1800x1100x2000 | 1800x1100x2000 |
| 重量 | 360kg | 400kg | 450kg |
| 冷却方式 | 水冷 | 水冷 | 水冷 |
| 工作电压 | 三相380v 50-60hz | 三相380v 50-60hz | 三相380v 50-60hz |
| 钎焊尺寸 | 130 | 140 | 180/ 250 |
| 铝板厚度 | 1.5-2mm | 1.5-2mm | 1.5-2mm |

适用于小家电行业中发热盘、电热水壶、咖啡壶、豆浆桶、煎锅、炒锅、烧锅、煲类等各种电热炊具的钎焊。主要用于不锈钢锅、铝锅（或其它容器）上一次性将一块均热用的铝板或铝质电热管同时复合在锅上，在压力下感应加热实现一次性完成焊件的牢固连接。钎焊直径范围 80~ 160。

由于本公司独有的焊接技术，自行研制的感应加热电源，质量稳定可靠，是国内较早研制钎焊设备厂家，在小家电行业中享有盛誉。

六工位

| | | | | | |
|------|-------|------|------------------------|----------|-----------|
| 类型 | 高频钎焊机 | 型号 | ylqhj-6-80 (80kw 频段) | 高频 | |
| 品牌 | 力华 | 动力形式 | 高周波 | 产品别名 | 高周波 |
| 电流 | 直流 | 用途 | 焊接 | 作用对象 | 金属 |
| 工作电压 | 380v | 工作温度 | 600 | 工作频率 | 30-100khz |
| 焊接厚度 | 2.5mm | 焊料 | 钎焊 | 是否提供加工定制 | 是 |

产品描述：

设备配置：双电源25kw、30kw、40kw、60kw等多种类型。工作过程：具有装件-预热-焊接-保压-卸件同步进行的功能，可节省时间，提高生产效率。性能：加热快、生产率高、工作稳定，可连续24小时工作

，焊接质量高。控制方式：设有自动、手动焊接功能、操作简单、实用。适用性：产量大的产品的优先选取择。

| | | | |
|------|----------------|----------------|----------------|
| 型号规格 | ylqhj-6-25 | ylqhj-6-30 | ylqhj-6-40 |
| 功率 | 2 × 25kw | 2 × 30kw | 2 × 40kw |
| 外型尺寸 | 1550x1700x2200 | 1550x1700x2200 | 1550x1700x2200 |
| 重量 | 500kg | 550kg | 600kg |
| 冷却方式 | 水冷 | 水冷 | 水冷 |
| 工作电压 | 三相380v 50-60hz | 三相380v 50-60hz | 三相380v 50-60hz |
| 钎焊尺寸 | 130 | 140 | 180 |
| 铝板厚度 | 1.5-2mm | 1.5-2mm | 1.5-2mm |

适用于小家电行业中发热盘、电热水壶、咖啡壶、豆浆桶、煎锅、炒锅、烧锅、煲类等各种电热炊具的钎焊。主要用于不锈钢锅、铝锅（或其它容器）上一次性将一块均热用的铝板或铝质电热管同时复合在锅上，在压力下感应加热实现一次性完成焊件的牢固连接，钎焊直径范围 50~ 250。

由于本公司独有的焊接技术，自行研制的感应加热电源，质量稳定可靠，是国内较早研制钎焊设备厂家，在小家电行业中享有盛誉。

本产品的类型是超音频钎焊机，型号是YLQHJ-6-25，频段是超音频，品牌是跃龙，动力形式是高周波，产品别名是发热盘钎焊机”，“高效节能钎焊机，电流是直流，用途是焊接，作用对象是金属，工作电压是380v，工作温度是600，工作频率是30-100，焊接厚度是小于等于130，焊料是钎焊粉，加工定制是是