

计数器(多功能) , 打点计数器 , PLC计数器

产品名称	计数器(多功能) , 打点计数器 , PLC计数器
公司名称	广州谷田精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:KUTAN 型号:KTCT-12 频段:50HZ
公司地址	永和开发区九岭路
联系电话	86-2032950133/32957845

产品详情

此款plc+触摸屏控制的打点计数器，是自谷川公司变更为谷田公司后全新推出的新一代多功能计数器，性能卓越，修改、设定参数、可操作性、接口等完全超越老一代k&k-02单片机计数器

一、多功能计数器工作原理及功能介绍

本计数器主要用于固定式电阻焊机（点焊机）、悬挂式点焊机的打点数、生产数、定期电极修磨进行计数的生产管理，适用于各生产车间的现场管理。

本计数器也可用于冲压生产线、各种自动生产线的工位、工件的生产计数管理

本计数器有各种丰富的输入/输出接口，方便用户对计数器之外的其它设备进行可靠有效的监控和管理。特别对于各焊装车间的各种焊机进行生产管理；方便用户对生产进度的监控，防止焊接一线工人因漏焊、多焊而造成产品报废，给公司造成损失；方便工厂现场管理人员对当前工作的管理,杜绝漏焊或多焊，从而提高工作效率,保证产品质量。

结构特点及工作原理

- 1) 控制核心采用进口plc控制，显示控制采用人机界面元件，做到可靠、安全、稳定；操作界面人性化，操作方法简单明了，参数调整简单快捷；
- 2) 参数设置、修改在触摸屏上完成，可根据不同的焊接工件、电极帽设定不同的计数报警数值，并分别保存为不同的规范。在触摸屏上可随时调用；
- 3) 规范选择既可以在触摸屏上设置，也可以由外部控制（如焊接控制器），为控制器-计数器联机控制提供可能；
- 4) 本计数器还提供规范输出功能，即可由计数器控制焊接控制器的规范选择，且操作简单；

- 5) 本计数器控制plc具备丰富的接口，可方便与上位机或其他控制器进行通信；
- 6) 系统扩展容易，可按照客户要求开发定制功能；
- 7) 计数信号可由接近开关、光电开关、行程开关、微动开关或继电器等提供，距离不限。

特色功能

1) 防止工件被漏焊、多焊功能

通过设定工件需要焊接点数，当焊点数达到设定的打点数时，计数器输出信号，报警声响及报警灯亮，提醒工人焊接数到，达到防漏焊、多焊的作用，保证工件焊接品质。

2) 电极帽（头）定期修磨管理

通过设定电极帽一次修磨的使用寿命周期，当电极帽的使用寿命达到寿命次数，报警声响及报警灯亮，即强制将焊机停止，强制要对电极进行修磨，只有当电极修磨完成后才能确认解锁封锁信号继续进行焊接，通过保证电极的形状尺寸来保证焊接质量。

3) 生产计数及班次任务管理功能

通过设定每班次的目标工件产量，当生产计数达到目标产量，报警声响及报警灯亮，提示工人目标产量完成，停止生产。

4) 补焊免计数功能

当发现某些焊点达不到要求时，可按触摸屏补焊开关到“on”进行补焊并免计数，补焊完毕再按回“off”，不影响生产数和修电极数的设定。

5) 打点数自复位功能

通过“参数设定”画面，可设定打点复位的方式是手动或自动，选择“自动”则打点数到，输出报警并自动复位，可立刻进行下个工件焊接。

6) 规范调用功能

本计数器可以使用自编的规范号，也可以调用外部规范号。通过调用

外部输入（通常是焊接控制器规范号），可以保持与焊接控制器的规范号一致，达到打点计数与焊接规范一致的功能，提高管理效率。

7) 规范号输出功能

用于选择是否经由计数器来控制焊机的规范号或传输到其它监控设备仪器，便于实现现场总线及中央监控，具有良好的扩展性。

8) 密码管理

具有密码管理功能，通过设置不同的权限和密码，防止现场人员随意修改参数造成生产不良，有利于规

范现场管理。规范调用

本产品的品牌是KUTAN，型号是KTCT-12，频段是50HZ，控制方式是自动，焊接方式是压力式，驱动形式是电动，动力形式是电阻焊，作用对象是金属，作用原理是脉冲，电流是直流，用途是焊接打点计数，防漏焊计数，生产计数，样式是悬挂式，加工精度是精密，规格是KTCT-12，重量是5Kg，样品或现货是现货，品类是辅机