

厂价直销304SUS304L不锈钢卡套直通不锈钢内牙卡套直通

产品名称	厂价直销304SUS304L不锈钢卡套直通不锈钢内牙卡套直通
公司名称	东莞市琼思阀门有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:QS 型号:KTST
公司地址	东莞市长安镇锦厦S358省道390号长安商贸城五金广场B2栋36号
联系电话	86-076982777077 15377777764

产品详情

不锈钢卡套的组成

卡套式管接头由三部分组成：接头体、卡套、螺母。当卡套和螺母套在钢管上插入接头体后，旋紧螺母时，卡套前端外侧与接头体锥面贴合，内刃均匀地咬入无缝钢管，形成有效密封。卡套接头具有耐腐蚀，耐高压，安装简单，耐用的特点。

2不锈钢卡套的工作原理

卡套接头的工作原理是将钢管插入卡套内，利用卡套螺母锁紧，抵触卡套，切入管子而密封。它与钢管连接时不需焊接，有利于防火、防爆和高空作业，并能消除焊接不慎带来的弊端。因而它是炼油、化工、石油、天然气、食品、制药、仪器仪表等系统自控装置管路中的一种较为先进的连接件。适用于油、气、水等管路连接。

3不锈钢卡套的制造标准

1983年标准：gb3733.1~3765-83[1]

2008年标准：gb3733.1~3765-2008[1]

适用介质：油、水、气等非腐蚀性或有腐蚀性介质

配管： 4~ 42的普通级精度无缝钢管

锥管螺纹：zg,g,npt等

4 不锈钢卡套接头的安装

安装 1 锯下合适长度的无缝钢管，去除端口处毛刺。管子端面要与轴线垂直，角度公差不大于 0.5° 。

如果管子需要折弯，则从管子端面至弯曲部位的直线段长度不能少于三倍螺母长度。 2

把螺母和卡套套在无缝钢管上。注意螺母和卡套的方向，不要装反了。 3

在预装配接头体螺纹和卡套上涂上润滑油，把管子插入接头体，（管子一定要插到底）用手旋紧螺母。

4 拧紧螺母直至卡套卡住管子，这个转折点可以通过拧紧力矩的增加感觉到(压力点)。 5

达到压力点后，再将压紧螺母拧紧 $1/2$ 圈。 6 将预装配接头体拆下，检查卡套刃边的嵌入情况，可见的突起带必须填满卡套端面的空间。卡套可以稍旋转，但不能轴向推移。 7 最终安装，将实际安装中的接头

体的螺纹涂上润滑油、压紧螺母与之配合拧至可感觉到的拧紧力增加为止。接着再拧紧 $1/2$ 圈安装完毕。

重复安装 所有的卡套接头都可以多次重装，但要保证零件无损坏且清洁。 1

把管子插入接头体直至卡套贴紧接头体内锥面，用手拧紧螺母。 2

用扳手拧紧螺母，直至拧紧力矩急剧增大，再拧紧 $1/4$ 至 $1/2$ 圈即可。 检查 可拆下管子检查装配是否符合

要求：卡套端部的管子上应该有均匀的轻微凸起。卡套不能前后滑动，但允许有轻微转动。

泄漏原因 1 管子没插到底。 2 螺母没有拧紧。 3 管子外表刮伤或管子不圆。 4 管子太硬。

本产品的加工定制是是，品牌是QS，型号是KTST，种类是金属接头，材质是不锈钢，适用范围是化工液
压气体等，耐温是500（ ），耐压是50（ MPa），安装形式是螺纹卡套，接管口径是螺纹卡套（ mm）