

螺旋直槽铰刀 机用铰刀/手用铰刀、合金非标铰刀

产品名称	螺旋直槽铰刀 机用铰刀/手用铰刀、合金非标铰刀
公司名称	东莞市东坑钻城铣港五金配件行
价格	面议
规格参数	加工定制:是 样品或现货:现货 是否标准件:标准件
公司地址	东莞市东坑镇东兴西路西一巷1号C
联系电话	076985331161 18046908886

产品详情

优质大量批发 螺旋直槽铰刀 机用铰刀/手用铰刀、合金非标铰刀 优质大量批发
螺旋直槽铰刀 机用铰刀/手用铰刀、合金非标铰刀

手用铰刀

具有一个或者多个刀齿，用以切除孔已加工表面薄金属层的旋转刀具。经过铰刀加工后的孔可以获得精确的尺寸和形状。

手用铰刀用于铰削工件上已钻削（或扩孔）加工后的孔，主要是为了提高孔的加工精度，降低其表面的粗糙度，是用于孔的精加工和半精加工的刀具，加工余量一般很小。

手用铰刀铰削精度为h7、h8、h9内孔。

本产品的加工定制是是，样品或现货是现货，是否标准件是标准件，标准编号是标准，品牌是钻城铣港，型号是铰刀，材质是钨钢，类型是手用铰刀，是否进口是否，是否涂层是非涂层，适用机床是钻床，铰孔形状是圆柱形，铰刀精度是D4，锥柄号是2，锥度值是1：50，基面直径是6（mm），全长是75（mm），加工范围是广泛用于各种金属材料铰孔加工等，是否库存是库存，是否批发是批发