

合金台阶铰刀 非标螺旋刃钨钢台阶铰刀 阶梯铰刀

产品名称	合金台阶铰刀 非标螺旋刃钨钢台阶铰刀 阶梯铰刀
公司名称	常州威特福工具有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 样品或现货:样品 是否标准件:非标准件
公司地址	常州市新北区晋陵北路25号
联系电话	18015827738

产品详情

本厂专业生产钨钢 合金系列产品，德国 台湾进口材质，先进设备、超前工艺、精益求精、质量稳定、经久耐磨、适用于粗加工到精加工，光洁度高。备有大量钨钢铣刀现货，加工硬度为：hrc45hrc50 hrc55 hrc65以下产品有：（0.5mm-20.0mm）平底刀 球头刀 圆鼻刀 铝材专用刀，微小径钨钢涂层铣刀。长度分为：标准长度，50mm、100mm加长150mm规格齐全 均有现货。可定做合金、钨钢非标 铣刀、铰刀、钻头、锯片铣刀 以及焊接刀具 欢迎新老客户来电咨询，订购

优秀的品质，精工的工具是你首选的产品

现有大量规格无打品牌铣刀，可经各位厂商打造自主品牌刀具

厂家直销 承接大小订单

名称：超微粒合金涂层铣刀

适用材料：碳素钢、铸铁、模具钢、合金钢、工具钢、非铁材料、钛合金。

使用刀具温馨提示：为了得到较佳之切削表面及延长刀具寿命。请务必使用高精度、高刚性、动平衡佳之夹具。

- 1.使用本刀具前，请测刀具偏摆，刀具偏摆精度超过0.01mm时，请改正后再切削。
- 2.刀具伸出夹头之长度越短越好，刀具之伸出量若伸出较长时，请自行调降转速，进给速度或切削量。
- 3.在切削中如果产生异常之震动或声音时，请调降主轴转速与切削量到情况改善为止。
- 4.钢料冷却以喷雾式或喷气式为最佳适用方式，以使高铝钛发挥最佳效果。不锈钢、钛合金或耐热合金建议使用不水溶性切削液。
- 5.切削方式依工件、机器、软件之影响，以上数据仅供参考，待切削状况稳定后再将进给速度往上提高30%~50%。

联系人；周先生 13809075507

联系人：周华先生

电 话：86 0519 13809075507

移动电话：13809075507

传 真：86 0519 83866296

地 址：中国 江苏 常州市新北区 新北区

公司主页：<http://wtftools.com>常州威特福工具厂传承西夏墅刀具的制作理念、不断研究改进创新。拥有整套的生产检验设备，完整科学的质量管理体系、是一家专业生产各种整体合金铣刀 合金铰刀、合金钻头、合金锯片、合金成型铣刀、合金t型铣刀、合金三面刃、燕尾铣刀以及各种合金焊接刀具、非标刀具定制、以及刀具的修磨、涂层的专业厂家。也可根据图纸、样品定制各种进口刀具，本厂注重质量、交货及时、秉承质量就是企业的生命，欢迎各界朋友来电、来函咨询洽谈业务。

本产品的加工定制是是，样品或现货是样品，是否标准件是非标准件，标准编号是W1，品牌是wtf，型号是来电咨询，材质是钨钢，类型是直柄机用铰刀，是否进口是是，是否涂层是非涂层，适用机床是广泛，铰孔形状是阶梯形，铰刀精度是H8，锥柄号是3#，基面直径是12（mm），全长是100（mm），加工范围是广泛，是否库存是非库存，是否批发是非批发，机械及行业设备是工艺品加工刀具，五金工具是机械加工模具生产