木工机械刀具 样品 非标准件

产品名称	木工机械刀具 样品 非标准件
公司名称	上海岭之崎精密工具技术有限公司
价格	面议
规格参数	样品或现货:样品 是否标准件:非标准件 标准编号:定制
公司地址	上海市浦东金桥出口加工区金沪路1269号厂房
联系电话	021-50323322 15000027010

产品详情

木工机械刀具

图片及说明为本厂所有，

用户**抄袭下载**请取得同意，

谢谢!(*^_^*)

专业特殊、非标、异型、新产品、任意种类、形状、公差的超硬加工。

※ 如有类似，可fax地址，来电索取图片中的样品及相关样本资料供参考（只限小金额）※

常年備存原材料、半成品、**成品800萬~1000萬rmb周转的在庫品，**依圖依樣現生產，具有極強的性價比……

依图依样尺寸公差要求可生产特殊、复合、异型、超大超细超长组合成型的系列刀具。

部分材质说明：

hrf10极超微粒钻石钨钢:

具有极为优秀的耐磨耗性能，但抗冲击性能略差。适用于调质或淬火等高硬度材料（hrc45°~65°）的中低速或要求具有较高的耐磨性能及有色金属等各类材料的中低速轻切削加工。一般用于良好的工况、稳定的切削、优良的零件装夹及持续的轻型加工。相应iso k10。

vra201 进口极超微粒钻石钨钢：

具有极为优秀的抗冲击性能和一般的耐磨耗性能。一般用于较差或普通的设备加工较低硬度的材料（hrc≤25°）、间断切削和很差的零件夹紧。相应iso k25，可替代m42、asp60、mpm、hssco10等材料的加工，并可取得4~6倍左右的使用寿命。具有极强的性价比。相应skh51具有15～25倍的使用寿命及耐用度。

asp60c(超高耐磨型)：

进口超高耐磨型高级高钴粉末钢，淬硬处理：hrc70°±2°，具有极为优秀的耐磨耗性能及抗冲击性能，相应hsse、hss-al及hssco，具有4~8倍之使用寿命，并可保证被加工产品的统一性及合格率。常用于普通设备加工各类高温合金、耐热合金、镍钒钛合金铸铁、不锈钢等难加工材料（含镍、cr、mo、硅、钛等）热处理前的特优秀加工工具。高温加工及综合性能极好，允许切削速度较高，加工材料的硬度越高，效果越显著。由于韧性略差，不适合于断续切削或在工艺系统刚性不足的条件下使用，否则易打刀或崩刃。

mr11(mr12)极超微粒钻石钨钢:

具有极为优秀的耐磨耗性能及理想的抗冲击性能。适用于hrc25°~48°各类材料的高速低进给加工，调质材料的理想加工刀具，泛用性好；相应一般钨钢，具有2~4倍以上的使用寿命。一般用于良好稳定的工况、良好的零件夹紧及持续高速轻型的切削加工。涂层后效果极佳，可加工至hrc60°的各类材料，相应（iso p15~p30/k15~k30）常用于cnc数控设备加工各类高温合金、耐热合金、镍钒钛合金铸铁、不锈钢等难加工材料（含镍、cr、mo、硅、钛等）热处理前及调质后的特优秀加工工具。高温加工及综合性能极好，允许切削速度极高（一般线速度为120m以上），进给量要求低些，加工材料的硬度越高，效果越显著。由于韧性差些，不适合于断续切削或在工艺系统刚性不足及有微震动、跳动的条件下使用，否则易打刀或崩刃。

确认被加工材料、硬度hrc、设备刚性（价值）、数量，可依图依样要求研磨成型角度及尺寸公差……只批量现生产，可完全替代国际一流制品，具有极高性价比！

從六軸、七軸联动cnc加工的（a级）高端产品到三轴、四轴生产的（b级）中端制品、不同等級的品質與價位.....專業替代一流工业品、特殊、非標、異型、新產品中大批量、超高性價比的研發、生產加工，依圖依樣改進設計，可大大降低綜合成本！

询盘请能提供样品及参考页脚注明每种产品的详细要求、材料种类、尺寸公差、工件成品和半成品图纸、所用的设备、设备价值rmb（以判断其刚性及跳动等）、每月消耗的数量、原用产品类型及其不足之处？被加工材料及其硬度hrc?……

被加工的成品图、注意事项：并能提供使用效果最佳—新的和旧的实样。样品：是易钝化？易崩口？还是……？

拥有先进综合的生产体系，具备各种精密技术生产加工能力，实现高效率、低成本的应用。

本产品的样品或现货是样品，是否标准件是非标准件，标准编号是定制，品牌是lzq，型号是f4，滚刀类型是定装滚刀，材质是高碳钢，适用机床是车床，精度等级是aaa级，是否进口是是，是否涂层是非涂层，规格是依要求，加工范围是依要求，是否库存是非库存，是否批发是批发