

优势供应鹰牌钻头 原装国产高速钢麻花钻 鹰牌钻咀

产品名称	优势供应鹰牌钻头 原装国产高速钢麻花钻 鹰牌钻咀
公司名称	东莞市沙田精恒五金配件行
价格	面议
规格参数	加工定制:是 是否标准件:标准件 品牌:鹰牌
公司地址	东莞市沙田镇横流区育才路2号 东莞市厚街镇
联系电话	0769-85933313 18024356663

产品详情

名称：高速钢钻头品牌：eg/鹰牌材质：高速钢单位：支包装：胶袋

加工范围：工艺品钻孔加工、经济实用

钻头的概念 钻头是用来在实体材料上钻削出通孔或盲孔，并能对已有的孔扩孔的刀具。常用的钻头主要有麻花钻、扁钻、中心钻、深孔钻和套料钻。扩孔钻和铰钻虽不能在实体材料上钻孔,但习惯上也将它们归入钻头一类。

麻花钻 麻花钻是应用最广的孔加工刀具。通常直径范围为0.25~80毫米。它主要由钻头工作部分和柄部构成。工作部分有两条螺旋形的沟槽，形似麻花，因而得名。为了减小钻孔时导向部分与孔壁间的摩擦，麻花钻自钻尖向柄部方向逐渐减小直径呈倒锥状。麻花钻的螺旋角主要影响切削刃上前角的大小、刃瓣强度和排屑性能，通常为 25° ~ 32° 。螺旋形沟槽可用铣削、磨削、热轧或热挤压等方法加工，钻头的前端经刃磨后形成切削部分。标准麻花钻的切削部分顶角为 118° ，横刃斜角为 40° ~ 60° ，后角为 8° ~ 20° 。由于结构上的原因，前角在外缘处大、向中间逐渐减小，横刃处为负前角（可达 -55° 左右），钻削时起挤压作用。为了改善麻花钻的切削性能，可根据被加工材料的性质将切削部分修磨成各种外形（如群钻）。麻花钻的柄部形式有直柄和锥柄两种，加工时前者夹在钻夹头中，后者插在机床主轴或尾座的锥孔中。一般麻花钻用高速钢制造。镶焊硬质合金刀片或齿冠的麻花钻适于加工铸铁、淬硬钢和非金属材料等，整体硬质合金小麻花钻用于加工仪表零件和印刷线路板等。

东莞市沙田精恒五金配件位于广东省东莞市。我司是一家专业以铣刀、钻头、丝攻、数控刀具、量具量规、磨具磨料、工装夹具、冲针顶针、五金机械、机床附件、模具配件、五金工具等五金配件的批发与零售为主的销售商行。我商行主要服务于五金厂，塑胶厂，模具厂，机械厂，加工厂,眼镜厂，电子厂等这一类公司。

东莞市沙田精恒五金配件行为您提供品质可靠、值得信赖的产品。我司实力雄厚，重信用、重合同、重质量。以多品种经营特色和薄利多销的原则，赢得广大客户的信任。

我们将一如既往地秉承“顾客至上，诚信经营”的经营理念，坚持“客户第一”的原则为广大客户提供优质的服务。客户满意是我们追求的目标！欢迎惠顾！

本产品的加工定制是是，是否标准件是标准件，品牌是鹰牌，型号是多款供选，是否进口是否，材质是高速钢，类别是直柄麻花钻，规格（直径*全长）是0.3-1.0