

# 台湾维斯顿55度超微粒合金CNC数控超硬涂层铣刀S5501-20mm

产品名称	台湾维斯顿55度超微粒合金CNC数控超硬涂层铣刀S5501-20mm
公司名称	新北区西夏墅维斯顿工具经营部
价格	面议
规格参数	品牌:维斯顿 型号:两刃涂层铣刀 类型:平铣刀
公司地址	江苏 常州市新北区 西夏墅工业园
联系电话	051983442669 15906123986

## 产品详情

产品展示厅：

公司一角：

加工中心展厅：

产品数据库：

颗粒度：0.8um

螺旋角:45度

刃数:4刃

hrc:45度~50度

涂层:带涂层

适用材料：建议切削45度~50度铸件。主要特性：采用最新极超细微粒钨钢母材具有极高的耐磨性和强度，专属于高硬度高速切削应用的全能铣刀。减少换刀次数提前机床稼动率，节省制做时程，以切削面铣/短侧铣为主。

单位：1支

【使用刀具温馨提示】为了得到较佳之切削表面及延长刀具寿命。请务必使用高精度、高刚性、动平衡佳之刀柄。1.使用本刀具前，请测刀具偏摆，刀具偏摆精度超过0.01mm时，请改正后再切削。2.刀具伸出夹头之长度越短越好，刀具之伸出量若伸出较长时，请自行调降转速，进给速度或切削量。3.在切削中如果产生异常之震动或声音时，请调降主轴转速与切削量到情况改善为止。4.钢料冷却以喷雾式或喷气式为最佳适用方式，以使高铝钛发挥最佳效果。不锈钢、钛合金或耐热合金建议使用不水溶性切削液。5.切削方式依工件、机器、软件之影响，以上数据仅供参考，待切削状况稳定后再将进给速度往上提高30%~50%。

买家注意事项：

拍前注意事项：1：本店为常州市泰隆工具厂官方店，本店郑重承诺所售商品，均为正品；旗下品牌合作单位为国内知名量具刀具企业，联袂销售并获得一流用户企业的肯定请各位放心购买。谢谢各位的惠顾。2：工作时间：周一至周日：8:00——24:00 全天候营业3：由于库存随时可能出现变动，需要购买商品时请务必与我们联系，确认宝贝库存情况，以免给您造成不必要的麻烦。4：本店诚信经营，认真且负责的对待每一位买家，如有问题请及时与我们联系，我们将尽快尽力解决你的问题。我们真诚希望彼此之间，多一份冷静，多一份宽容，多一份坦诚，相信问题一定能迎刃而解。5：由于工具产品和服装行业有所区别，货物重量无法做到精准测算，所以运费只作为基本参考，实际以卖家修改运费为准，江浙沪外货物超重可能需要修改的可能性比较大，请各位配合补贴差价。

6：本店经营的所有商品均不支持线下交易，如顾客没有支付宝账户，请开通后购买。

本产品的品牌是维斯顿，型号是两刃涂层铣刀，类型是平铣刀，材质是硬质合金，是否涂层是涂层，是否进口是否，适用机床是多款供选，加工范围是硬度HRC45°~HRC55°，规格（直径\*全长）是45° 1~ 4\*50,45° 5\*12\*50,45° 6\*16\*50,45° 8\*21\*60,45° 10\*26\*75,45° 12\*28\*75,45° 14\*30\*100,45° 16\*40\*100,45° 20\*45\*100,45° 4\*75,45° 6\*75,45° 8\*75,45° 4\*20\*100,45° 6\*28\*100,45° 8\*35\*100,45° 10\*40\*100,45° 12\*45\*100,55° 1~ 4\*50,55° 5\*12\*50,55° 6\*16\*50,55° 8\*21\*60,55° 10\*26\*75,55° 12\*28\*75,55° 4\*75,55° 6\*75,55° 8\*75,55° 4\*20\*100,55° 6\*28\*100,55° 8\*35\*100,55° 10\*40\*100,55° 12\*45\*100,55° 14\*30\*100,55° 16\*40\*100,55° 20\*45\*100,60° 1~ 4\*50,60° 6\*16\*50,60° 8\*21\*60,60° 10\*26\*75,60° 12\*28\*75,60° 4\*20\*100,60° 6\*28\*100,60° 8\*35\*100,60° 10\*40\*100,60° 12\*45\*100,非标刀具定制（mm）