

## 90° 焊接刀具、焊接车刀、YG8 90° 外圆车刀25\*25\*130

产品名称	90° 焊接刀具、焊接车刀、YG8 90° 外圆车刀25*25*130
公司名称	株洲精成硬质合金销售有限公司
价格	面议
规格参数	建议零售价: ¥ 26.00 品牌: 精成 型号: 90° 25*25
公司地址	中国 湖南 株洲市荷塘区 钻石路24-5号
联系电话	0086 0731 28160041 13973321590

## 产品详情

株洲精成硬质合金销售有限公司常年经销批发硬质合金刀片、焊接车刀、精磨铣刀片、地质矿山、各种数控刀片、陶瓷刀片、定做各种非标刀具等。

批发正宗株洲钻石牌、精成牌系列产品假一赔百。

部分焊接刀头材质：yt14、yt15、yt5、yt30、yw1、yw2、yt30、ys25、yg3、yg3x、yg6、yg6a、yg6x、yg8、ys8、yg8、yg6等。

yg6:硬度 89,耐磨性较高,但低于yg3,抗冲击和震动比yg3x为好,适于铸铁、有色金属及合金、非金属材料中等切削速度的半精加工和精加工;

yg6x:硬度 91,属细颗粒碳化钨合金,其耐磨性较yg6高,使用强度近于yg6合金,适于加工冷硬合金铸铁与耐热合金钢,也适于普通铸铁的精加工;

yg8:硬度 89.5,使用强度高,抗冲击、抗震性较yg6好,但耐磨性和允许的切削速度较低,适于铸铁、有色金属及合金、非金属材料低速粗加工;

yt5:硬度 89.5，在钨钴钛合金中，强度、抗冲击性及抗震性最好，但耐磨性较差，适于碳素钢与合金钢（包括钢锻件、冲压件、铸铁表皮）间断切削时的粗车、粗刨、半精刨；

yt14:硬度 90.5，使用强度高，抗冲击和抗震性好，仅次于yt5合金，但耐磨性较yt5为好，适用于碳素钢与合金钢连续切削时的粗车、粗铣，间断切削时的半精车和精车；

yt15:硬度 91，耐磨性优于yt5合金，但抗冲击韧性较yt5差。适于钢、铸钢、合金钢中切屑断面的半精加工或小切屑面的精加工；

yw1:硬度 91.5，红硬性较好，能承受一定的冲击负荷，是通用性较好的合金。适于耐热钢、高锰钢、不锈钢等难加工钢材的加工，也适于普通钢和铸铁的加工；

yw2:硬度 90.5，耐磨性仅次于yw1，但其使用强度较高，能承受较大的冲击负荷。适于耐热钢、高锰钢、不锈钢及高级合金钢等粗加工、半精加工，也适于普通钢和铸铁；

yt30:耐磨性和允许的切削速度较yt15高，但使用强度、抗冲击韧性较差。适用于碳素钢与合金钢的精加工，如小断面的精车、精镗、精扩等。

yw2:红硬性较好，使用强度高，能承受较大的冲击负荷，是通用性较好的合金，适于耐热钢、高锰钢、不锈钢及高级合金钢等难加工钢材的粗加工、半精加工。

购买前，请与我们客服联系，确认价格，有无现货及是否需要开发票！

株洲精成将竭诚为您服务！

地址：湖南省株洲市荷塘区钻石路

邮编：412000

qq：2892115701

电话：0731-22966998

手机：18670861471

传真：0731-22967799

网址：<http://www.zzyzhj.com>

邮箱：2892115701@qq.com

本产品的建议零售价是¥26.00，品牌是精成，型号是90°25\*25，标准编号是IS9001，类型是圆车刀，材质是硬质合金，适用机床是车床，车刀角度是90（度），是否进口是否，是否涂层是非涂层，规格是A325，加工范围是铸铁，轻合金的半精加工，亦可作铸铁，低合金钢铣削加工，是否库存是库存，是否批发是批发，牌号是YG8，刀方尺寸是25\*25\*130