

进口3a白钢刀硬度 AAA进口超硬白钢刀3A含钴优质白钢刀车刀

产品名称	进口3a白钢刀硬度 AAA进口超硬白钢刀3A含钴优质白钢刀车刀
公司名称	东莞市长安三麟金属材料商行
价格	面议
规格参数	建议零售价: ¥ 15.00 品牌:KENNAMETAL/肯纳 型号:3a
公司地址	东莞市长安镇沙头西大路89号二楼205室
联系电话	86 0769 82280205 15384295560

产品详情

瑞典超硬-assab+17白钢刀，三麟金属针对广大客户对特殊金属削切工具苛刻条件下的新要求，特引进超硬白钢刀，美国m35m42模板刀，瑞典一胜百assab+17含钴白钢刀&白钢刀圆棒&白钢针，德国大力士k唛+17含钴白钢刀&白钢刀圆棒&白钢针,aaa超硬白钢刀&加硬白钢刀。产品特点：使用寿命长超硬白钢刀特性w18进口白钢刀价格走势、切削速度快、耐磨、红硬性好；模具刀板为客户有效地解决前道工序的难题。产品用途：适用于不锈钢，高碳钢，一般车床、半自动及自动车床、刨床的外圆、端面、内孔、螺纹、平面、台阶、凹槽及切断等工序的加工。

三麟白钢刀的特点介绍：

1.白钢刀涂层 涂层刀具，具有表面硬度高、耐磨性好特点：采用高速钢材质、化学性能稳定、耐热抗氧化、摩擦因数小和热导率低等特性，涂层刀具切削时可比未涂层刀具提高刀具寿命3~5倍以上，提高刀具切削速度20%~70%，提高加工精度0.5~1级，降低刀具消耗费用20%~50%。 2．良好的经济性 采用高速钢材质，有很好的韧性及较高硬度，切削几何参数可按需磨制，性价比高使用量相当可观。 3．良好的工艺性 为便于制造，要求材料具有良好的可加工性。包括热加工性能（热塑性、可焊性、淬透性）和机械加工性能。 4．高的硬度和耐磨性 材料的硬度必须高于工件材料的硬度硬度65~66hrc。常温下一般应在hrc60以上。一般说来，材料的硬度越高，耐磨性也越好。 5．足够的强度和韧性 切削部分要承受很大的切削力和冲击力。因此，材料必须要有足够的强度和韧性。 6．良好的耐热性和导热性 材料的耐热性是指在高温下仍能保持其硬度和强度，耐热性越好，材料在高温时抗塑性变形的能力、抗磨损的能力也越强。材料的导热性越好，切削时产生的热量越容易传导出去，从而降低切削部分的温度，减轻磨损。 高速钢在高速切削时，刀具的损坏形式主要是磨损和破损。损坏原因随刀具材料和工件材料不同，主要是以磨损为主，但有的则是以破损为主超硬白钢刀车刀3a进口白钢刀密度。或者是磨损伴有微崩刃而损坏。随切削速度提高，切削温度升高，磨损的机理主要是粘结磨损和化学磨损，所以对白钢刀的选择很重要，现在市场上硬质合金刀具虽然综合性能非常优异，但是造价高昂，并不适合大型工厂的加工生产，所以白钢刀依然占据刀具市场的主导地位。厂家进口含钴白钢刀拥有很高的韧性和切削寿命，同等材质白

钢刀可以为您提高百分三十的加工效率。白钢刀车刀以品牌创新,质量诚信为主,优越的产品新性能及长久的使用寿命,不同的产品硬度,给予广大新老客户更多的选择. 可根据用户的需要生产硬度为60-70的超硬白钢刀及非标。规格齐全、切削寿命长,切削效率高。为广大客户有效地解决车床加工的前道工序难题,三麟白钢刀信誉为先,质量体现价值。

本产品的建议零售价是¥ 15.00,品牌是KENNAMETAL/肯纳,型号是3a,标准编号是多样,类型是粗车刀,材质是高速钢,适用机床是车床,车刀角度是90(度),是否进口是是,是否涂层是涂层,规格是齐全,加工范围是耐磨,是否库存是库存,是否批发是批发