

住友刀片SNMG120408系列 住友电工数控刀具

产品名称	住友刀片SNMG120408系列 住友电工数控刀具
公司名称	合肥思湾泉贸易有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:SUMITOMO/住友 型号:SNMG120408-UGAC830P 类型:粗车刀
公司地址	安徽 合肥市蜀山区 合肥市经济开发区
联系电话	86-055163821101 18949850935

产品详情

【所售产品10盒包运费 一盒（10片）起订 低于一盒不发货】

【备注】：因为型号和牌号甚多，网站未能一一列出，如需要其他规格型号的焊接、机夹、数控刀片，请在旺旺留言咨询，或拨打电话（18949850935）。我司可根据您不同加工的需要为您提供多种高质量低价格的系列产品。尽可能的为您降低生产成本，提高同行竞争力，为企业、为自己创造更高的利润。

以精品站稳市场、优质服务巩固市场、薄利多销扩大市场、相互合作共同发展

买硬质合金刀片的5大烦恼

烦恼一：买不到质量好的刀片，被工人抱怨

烦恼二：买回来的刀片质次价高，被老板骂。满怀信心的想，这次买回来的刀片应该没问题了，谁知一用，还是干不动活，价格还不便宜，老板一看刀片成本还在其次，关键的是耽误了生产，不能按时交货，老板不骂那还骂谁呢？

烦恼三：经销商给厂里供应的刀片被退回来了，收不回货款。很多经销商给厂里供应合金刀片，谁知质量不好，被客户退回来了，耽误了客户的生产，甚至还要被追究误工损失。货款收回难！

烦恼四：合金刀片是易耗品，但每次买回来的成本却比同行高出一大截，造成加工成本高！合金刀片天

天要用，细算起来成本也不小，但购买成本却高出同行很多，在加工利润越来越薄的情况下，怎样才能降低自己的成本呢？该怎样才能把像合金刀片这样的易耗品降下来呢？

烦恼五：恨自己没有火眼金睛，总是买回来假冒伪劣的合金刀片！在硬质合金市场鱼龙混杂，很多无良商家利欲熏心，采用假冒品牌，以次充好，以假代真，而合金刀片外观也无法辨别，但使用起来后才发觉质量怎么那么差……

选择我们，专业服务，货正源清，烦恼去无踪！

合金焊接刀片的九个使用要点

1、焊接式切削刀具结构应具有足够的刚性

足够的刚性是以最大允许的外形尺寸以及采用较高强度的钢号和热处理来保证。

2、硬质合金刀片应固定牢靠

硬质合金焊接刀片应有足够的固定牢靠程度,它是靠刀槽及焊接质量来保证的,故要根据刀片形状及刀具几何参数选择刀片镶槽形状.

3、认真检查刀杆

在将刀片焊接至刀杆上以前须要对刀片,刀杆进行必要的检查,首先应检查刀片支承面不能有严重弯曲,硬质合金焊接面不得有严重渗碳层,同时还应将硬质合金刀片表面及刀杆镶槽中的污垢进行清除,以保证焊接牢靠.

4、合理选用焊料

为了保证焊接强度,应选择合适的焊料.在焊接过程中,应保证良好的湿润性和流动性,并排除气泡,使焊接与合金焊接面充分接触,无缺焊现象.

5、正确选择焊接用熔剂

建议采用工业硼砂,在使用前应在烘干炉中进行脱水处理,然后进行碾碎,过筛去除机械杂物,待用.

6、选用网状补偿垫片

在焊接高钛低钴细颗粒合金及焊接长而薄的合金刀片时,为减少焊接应力,建议采用厚度为0.2--0.5mm的薄片或网孔径2--3mm的网状补偿垫片进行焊接.

7、正确采用刃磨方法

由于硬质合金刀片脆性较大,对裂纹形成敏感性强,所以刀具在刃磨过程中应避免过热或急冷,同时还要选择合适粒度的砂轮及合理的磨削工艺,避免产生刃磨裂纹,影响刀具使用寿命.

8、正确安装刀具

在安装刀具时,刀头伸出刀架的长度应尽量小,否则,容易引起刀具震动,从而损坏合金片.

9、正确重磨、研磨刀具

刀具使用达到正常磨钝时,必须进行重磨,重磨后的刀具,一定要用油石对刃口及刀尖圆角进行研磨,这样会提高刀具的使用寿命及安全可靠性.

本产品的品牌是SUMITOMO/住友,型号是SNMG120408-UGAC830P,类型是粗车刀,材质是硬质合金,适用机床是车床,车刀角度是45(度),是否进口是是,是否涂层是涂层,是否库存是库存,是否批发是批发