

# 成量工具 半圆键槽铣刀 直径6-10

产品名称	成量工具 半圆键槽铣刀 直径6-10
公司名称	成都亿收商贸有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:成量 型号:6-10 类型:半圆键铣刀
公司地址	成都市金牛区金府路555号万贯五金机电市场9号 大厅C-10号
联系电话	86-02866204206 13808092126

## 产品详情

材质：高速钢 ( hss )

单位：支

中国名牌产品，成量钻头类产品荣获国家金奖，品质为国内高速钢钻头类数一数二的质量和品质，质量保证。

产品名称及规格如下：

### 钻头类

直柄麻花钻规格范围： $\phi$  1.5-  $\phi$  20

直柄左旋麻花钻规格范围： $\phi$  3-  $\phi$  10

直长钻规格范围： $\phi$  1-  $\phi$  20

不锈钢专用直柄麻花钻： $\phi$  0.5-  $\phi$  13

磨制直钻规格范围： $\phi$  0.5-  $\phi$  13

磨制直钻 ( hss-

co8):  $\phi$  0.5-  $\phi$  13

铜·铝·铸铁专用直钻： $\phi$  0.5-  $\phi$  13

硬质合金整体钻头规格： $\phi$  0.5-  $\phi$  20

直柄超长麻花钻规格： $\phi$  1-  $\phi$  15

直柄超长抛物线麻花钻： $\phi$  3-  $\phi$  14

锥柄麻花钻规格范围：φ 5- φ 80  
锥柄加长麻花钻规格范围：φ 6- φ 30

锥柄长麻花钻规格范围：φ 10- φ 50  
钴高钢铣制锥钻规格：φ 10- φ 31.75

中心钻a型172规格范围：φ 0.5- φ 6.3      中心钻b型173规格：φ 1- φ 6.3

锥柄划钻规格范围：φ 16- φ 80（60度-120度）      锥柄扩孔钻（三刃）：φ 10- φ 32

套式扩孔钻规格：φ 25- φ 80

### 螺纹刀具类

手用丝锥规格范围：m3-m10  
机用丝锥规格范围：m1.2-m52

螺帽丝锥规格范围：m10-m30  
磨制机用丝锥范围：m3-m16

磨制螺旋槽丝锥：m3-m36  
磨制螺尖丝锥范围：m3-m16

磨制挤压丝锥范围：m3-m16  
长柄机用丝锥范围：m3-m24

不锈钢专用钴高钢磨制机用丝锥（直槽·螺旋槽·螺尖·挤压）规格范围：m3-m16

铸铁专用钴高钢磨制机用丝锥（直槽·螺旋槽·螺尖·挤压）规格范围：m3-m16

加工铜·铝用全磨制挤压丝锥规格范围：m3-m16

加工通孔用全磨制螺尖丝锥规格范围：m3-m16

美制机用丝锥（unc, un, uns, un, unef, )

美制锥管机用丝锥（npt, nptf, nptr）- 1/2, 3/4, 1, 1 1/4, 1 1/2, 1 3/4, 2, 2 1/2, 3, 3 1/2, 4, 4 1/2, 5, 5 1/2, 6, 6 1/2, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 62, 64, 66, 68, 70, 72, 74, 76, 78, 80, 82, 84, 86, 88, 90, 92, 94, 96, 98, 100

消防软管机用丝锥（nh）1/2-11.5 5/8-11.5 3/4-8 3/4-11.5 1-8 1 1/2-9

美制直管机用丝锥（npsc, npsf, npsm, npsl, ng, acme-2g）

英制机用丝锥（bsw, bsf, rc, )

圆柱管机用丝锥（g, rp, )

米制锥管机用丝锥（zm）规格：6, 8, 10, 14, 18, 22, 27, 33, 42, 48, 52.

抽油杆丝锥（60度, cyg）规格：15.9, 19.1, 22.2, 25.4, 28.6

日标丝锥 (pt, pf, rs,)

缝纫机机用丝锥, 轮胎气门嘴机用丝锥, 石油管螺纹机用丝锥, 梯形螺纹机用丝锥。

美制板牙 (unc, un, uns, unef, un,)

美制锥管板牙 (npt, nptf): 1/16, 1/8, 1/4, 3/8, 1/2, 3/4, 1, 1 1/4, 1 1/2。

英制板牙: (bsw, bsf, r)

消防软管板牙 (nh): 1/2-11.5, 5/8-11.5, 3/4-8, 3/4-11.5, 1-8.

圆柱管板牙 (g): 1/16, 1/8, 1/4, 3/8, 1/2, 5/8, 3/4, 7/8, 1, 1 1/4, 1 1/2, 1 3/4, 2.

米制锥管板牙 (zm) 规格: 6, 8, 10, 14, 18, 22, 27, 33, 42, 48, 52.

缝纫机元板牙, 轮胎气门嘴板牙。

元板牙规格范围: m3-m45

铣刀铰刀类

直柄立铣刀 (铣制) 规格范围:  $\phi$  3-  $\phi$  20 锥柄立铣刀规格范围:  $\phi$  14-  $\phi$  50

直柄长刃立铣刀规格范围:  $\phi$  4-  $\phi$  20 锥柄长刃立铣刀规格:  $\phi$  14-  $\phi$  50

直柄键槽铣刀规格范围:  $\phi$  3-  $\phi$  20 锥柄键槽铣刀规格:  $\phi$  14-  $\phi$  50

套式面铣刀规格: 40\*20, 40\*40, 50\*25, 50\*50, 63\*30, 63\*40, 63\*60, 80\*35, 80\*45, 80\*75, 100\*50.

圆柱形铣刀规格: 40\*40, 40\*50, 40\*63, 50\*50, 50\*63, 50\*80, 63\*50, 63\*63, 63\*80, 63\*100, 80\*63, 80\*80, 80\*100, 80\*125, 100\*80, 100\*100, 100\*125, 100\*160.

直齿三面刃铣刀规格:  $\phi$  50-  $\phi$  110

锯片铣刀 规格范围:  $\phi$  60-  $\phi$  200

切口铣刀 规格范围:  $\phi$  40-  $\phi$  80

单角铣刀, 双角铣刀, 半圆铣刀, 磨制直柄立铣刀, 磨制长刃立铣刀, 磨制直柄键槽立铣刀, 磨制直柄长刃键槽铣刀, 磨制粗加工直柄立铣刀, t型槽铣刀, 燕尾槽铣刀, 直柄圆柱形球头立铣刀, 半圆键槽铣刀, 倒角铣刀/三刃。

直柄机用铰刀规格范围:  $\phi$  3-  $\phi$  14 直柄手用铰刀规格范围:  $\phi$  3-  $\phi$  50

锥柄机用铰刀规格范围 (d,d4):  $\phi$  10-  $\phi$  32 锥柄机用铰刀 (h7,h8):  $\phi$  5.5-  $\phi$  50

套式机用铰刀规格范围: (h7,h8)  $\phi$  25-  $\phi$  100

1:10锥度铰刀规格: 10, 14, 18, 24, 30, 38, 46.

1 : 30锥度铰刀规格 : 10-13 , 16-19 , 22 , 27 , 32 , 40 , 50.

1 : 50锥度铰刀规格 :  $\text{C } 3^*40\text{-C } 50^*320$

模式锥度铰刀 : 0# , 1# , 2# , 3# , 4# , 5#,6#.

本产品的品牌是成量 , 型号是6-10 , 类型是半圆键铰刀 , 材质是高速钢 , 是否涂层是非涂层 , 是否进口是否 , 适用机床是铣床 , 样品或现货是现货 , 加工定制是否 , 是否库存是库存