

# 硬质合金佛珠加工刀具 佛珠刀 圆珠刀 手串工具钻头

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 硬质合金佛珠加工刀具 佛珠刀 圆珠刀<br>手串工具钻头  |
| 公司名称 | 永康市奇创工贸有限公司                   |
| 价格   | 面议                            |
| 规格参数 | 加工定制:是<br>是否标准件:非标准件<br>品牌:全锋 |
| 公司地址 | 浙江 永康市 九洲西路417号               |
| 联系电话 | 暂无                            |

## 产品详情

全锋合金刀具采用优质材料，加工高硬度木料有突出表现！可更换钻心设计，不再有钻心断掉而导致整个刀具报废的麻烦。

应买家要求现推出部分规格的小孔佛珠刀1.5mm钻心的，需要的朋友购买的时候联系我们，1.5mm的贵2元一个，20mm规格以下的有1.5mm钻心的。

耐用度极高，批量生产珠子首选!

选刀技巧：颜色分类里表示加工出来的毛培珠子的外径，抛光一般会变小1mm，尽量选大一点的

木料选择：佛珠刀的外径一般比加工出来的珠子直径大4-6mm，所以木料的选择尺寸尽量比佛珠刀的规格大6mm以上，这样加工起来会比较安全。

使用安全问题：木料必须固定牢固，在钻头快要钻透的时候会有一个很大的扭矩，务必小心。使用过程请戴好必要的防护用具。

另有佛塔刀和葫芦刀和桶珠刀。

麻梨疙瘩也能轻松加工,由于木料较硬,加工时需要降低钻速,以减少产热量对刀片产生伤害,建议600-1200转左右,不可低于500转,合金刀具钻速过慢会导致刀口损坏。

本产品的加工定制是是,是否标准件是非标准件,品牌是全锋,型号是佛珠刀,是否进口是否,材质是硬质合金,类别是中心钻,规格(直径\*全长)是6mm,7mm,8mm,9mm,10mm,11mm,12mm,13mm,14mm,15mm,16mm,18mm,20mm,21mm,22mm,25mm,30mm,35mm,40mm,50mm