

## 2X20X200 华中白钢扁车刀 HSS 高速钢木工车刀条

产品名称	2X20X200 华中白钢扁车刀 HSS 高速钢木工车刀条
公司名称	缙云县华中工具厂
价格	面议
规格参数	品牌:华中 型号:2*20*200 类型:精车刀
公司地址	中国 浙江 丽水 缙云县 壶镇镇迎祥路口
联系电话	086 0578 3559067

### 产品详情

木工（刨扁）刀是木制品加工制作不可缺少的刀具，它的质量决定木制品加工的表面质量，重磨周期及自身寿命。刀具在使用中的损坏主要是卷刃、崩刃和磨损，硬度在60hrc以上的刀具一般不会卷刃，主要是崩刃和磨损，使用中刀具损坏后需要经重磨修复，在加工费用中，材料约占15-20%，刀具约占25-35%，用户对刀具的选用也越来越趋向合理，要求刀具必须具有高速使用性能，即热硬性、耐磨性、冲击韧性，根据材质的不同选择性能好的钢质作刀具。

规格为 长度200mm、300mm，宽度20mm-60mm，厚度2mm-6mm的任意组合。因车刀规格较多，在此不一一尽列。

包装情况：10支装，防锈油+塑料薄膜装纸盒。

交货方式：工厂交货

付款方式：款到发货

### 木工刀具常见的三种磨损机理

- （1）磨料磨损：由木质材料硬质点机械擦伤造成，这些硬质点包括：树脂、石英砂、节子和胶合材料等；
- （2）化学腐蚀磨损：刨花板和中密度纤维板施胶过程添加的固化剂（氯化铵）和刀具产生氯氧反应造

成的高温氯氧化腐蚀；或者是木质材料切削环境中存在的单宁、醋酸和多元酚化合物对刀具的化学反应；（3）电化学腐蚀：（1）磨料磨损：由木质材料硬质点机械擦伤造成，这些硬质点包括：树脂、石英砂、节子和胶合材料等；（2）化学腐蚀磨损：刨花板和中密度纤维板施胶过程添加的固化剂（氯化铵）和刀具产生氯氧反应造成的高温氯氧化腐蚀；或者是木质材料切削环境中存在的单宁、醋酸和多元酚化合物对刀具的化学反应；（3）电化学腐蚀：因刀具材料各组分与木材中的水溶液、有机弱酸、多元酚化合物接触，构成许多微小的原电池而发生。

白钢车刀规格列表及其他详细信息请登入我公司网站查看<http://www.hztool.com.cn>或直接联系我公司0578-3559067

我公司网站上所标价格分二档。需一次性购买数量达到要求方可享受优惠价格。另需开具增值税发票的客户请注意，开票需另加8个点。

本产品的品牌是华中，型号是2\*20\*200，类型是精车刀，材质是高速钢，适用机床是木工机床，车刀角度是90（度），是否进口是否，是否涂层是非涂层，规格是2\*20\*200，加工范围是木制品，是否库存是库存，是否批发是批发，是否标准件是标准件，样品或现货是现货，加工定制是是