

六刃钨钢铣刀，六刃钨钢立铣刀

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 六刃钨钢铣刀，六刃钨钢立铣刀 |
| 公司名称 | 东莞市石排粤成金属材料行 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 品牌:国产 型号:20*20*75 类型:T槽铣刀 |
| 公司地址 | 中国广东 东莞市 石排镇-厚街镇 |
| 联系电话 | 86-076982326133 13925553556 |

产品详情

专业批发供应铣刀 球头铣刀 立铣刀 双刃铣刀 四刃铣刀 加长铣刀

欢迎来电咨询订

购

铣刀按用途区分有多种常用的型式圆柱形铣刀用于卧式铣床上加工平面。刀齿分布在铣刀的圆周上，按齿形分为直齿和螺旋齿两种。按齿数分粗齿和细齿两种。螺旋齿粗齿铣刀齿数少，刀齿强度高，容屑空间大，适用于粗加工；细齿铣刀适用于精加工。面铣刀用于立式铣床、端面铣床或龙门铣床上加工平面，端面和圆周上均有刀齿，也有粗齿和细齿之分。其结构有整体式、镶齿式和可转位式3种。立铣刀用于加工沟槽和台阶面等，刀齿在圆周和端面上，工作时不能沿轴向进给。当立铣刀上有通过中心的端齿时，可轴向进给。三面刃铣刀用于加工各种沟槽和台阶面，其两侧面和圆周上均有刀齿。角度铣刀用于铣削成一定角度的沟槽，有单角和双角铣刀两种。锯片铣刀用于加工深槽和切断工件，其圆周上有较多的刀齿。为了减少铣切时的摩擦，刀齿两侧有 $15 \sim 1^\circ$ 的副偏角。此外，还有键槽铣刀、燕尾槽铣刀、T形槽铣刀和各种成形铣刀等。铣刀的结构整体式刀体和刀齿制成一体。整体焊齿式刀齿用硬质合金或其他耐磨刀具材料制成，并钎焊在刀体上。镶齿式刀齿用机械夹固的方法紧固在刀体上。这种可换的刀齿可以是整体刀具材料的刀头，也可以是焊接刀具材料的刀头。刀头装在刀体上刃磨的铣刀称为体内刃磨式；刀头在夹具上单独刃磨的称为体外刃磨式。

本产品的品牌是国产，型号是20*20*75，类型是T槽铣刀，材质是高速钢，是否涂层是涂层，是否进口是否，适用机床是组合机床，加工范围是机械加工加硬材料加工，标准编号是伊海铣刀，规格是20*20*250，是否标准件是标准件，样品或现货是现货，加工定制是是，是否库存是库存，是否批发是批发，建议零售价是300.00