

雕龙优势供应台湾STS超微粒钨钢平底立铣刀/圆鼻刀/各种类刀齐全

产品名称	雕龙优势供应台湾STS超微粒钨钢平底立铣刀/圆鼻刀/各种类刀齐全
公司名称	东莞市东坑雕龙模具配件商行
价格	面议
规格参数	品牌:STS 型号:6*16*50 类型:平铣刀
公司地址	广东东莞市东坑镇-长安镇
联系电话	86-076981696866 18002700585

产品详情

主要参数：

颗粒度：0.6um 螺旋角:35度 刃数:4刃 hrc:52度 涂层:tiain适用材料:铜，不锈钢，合金钢,工具钢,调质钢,碳素钢,铸铁,热处理淬火钢材。主要特性:采用最新极超细微粒钨钢母材具有极高的耐磨性和强度,专属于高硬度高速切削应用的全能铣刀.刃部覆tiain涂层,能对55度的以下热处理材料直接进行高速粗加工到细加工,减少换刀次数提前机床稼动率,节省制做时程,以切削面铣/短侧铣为主.

单位：1支

建议切削hrc52度以内之钢料.

【使用刀具温馨提示】为了得到较佳之切削表面及延长刀具寿命。请务必使用高精度、高刚性、动平衡佳之刀柄。1.使用本刀具前，请测刀具偏摆，刀具偏摆精度超过0.01mm时，请改正后再切削。2.刀具伸出夹头之长度越短越好，刀具之伸出量若伸出较长时，请自行调降转速，进给速度或切削量。3.在切削中如果产生异常之震动或声音时，请调降主轴转速与切削量到情况改善为止。4.钢料冷却以喷雾式或喷气式为最佳适用方式，以使高铝钛发挥最佳效果。不锈钢、钛合金或耐热合金建议使用不水溶性切削液。5.切削方式依工件、机器、软件之影响，以上数据仅供参考，待切削状况稳定后再将进给速度往上提高30%~50%。

如需要其他规格请点击以下文字：规格：刃径 1mm*r0.1 r0.2mm规格：刃径 2mm*r0.2 r0.3 r0.5mm规格：刃径 3mm*r0.2 r0.3 r0.5 r1.0mm规格：刃径 4mm*r0.2 r0.3 r0.5 r1.0mm规格：刃径 5mm*r0.5 r1.0mm规格：刃径 6mm*r0.2 r0.3 r0.5 r1.0 r1.5 r2.0mm规格：刃径 8mm*r0.2 r0.3 r0.5 r1.0 r1.5 r2.0mm规格：刃径 10mm*r0.5 r1.0 r1.5 r2.0 r3.0mm规格：刃径 12mm*r0.5 r1.0 r1.5 r2.0 r3.0mm《特长型》规格：刃径 6mm*r0.5 r1.0 r1.5 r2.0mm长度：100mm《特长型》规格：刃径 8mm*r0.5 r1.0 r1.5 r2.0mm长度：100mm《特长型》规格：刃径 10mm*r0.5 r1.0 r1.5 r2.0 r3.0mm

长度：100mm 《特长型》 规格：刃径 12mm*r0.5 r1.0 r1.5 r2.0 r3.0mm 长度：100mm

本产品的品牌是STS，型号是6*16*50，类型是平铣刀，材质是钨钢，是否涂层是涂层，是否进口是是，适用机床是铣床，加工范围是广泛，规格（直径*全长）是6*16*50（mm）