

# 非标刀具 链轮滚刀 圆弧齿轮滚刀 渐开线花键滚刀

产品名称	非标刀具 链轮滚刀 圆弧齿轮滚刀 渐开线花键滚刀
公司名称	厦门屿上五金工具有限公司
价格	面议
规格参数	建议零售价: ¥ 500.00 样品或现货: 样品 是否标准件: 非标准件
公司地址	厦门市湖里区安岭二路高新技术园
联系电话	86-0592-5701113 2918302 14759253616

## 产品详情

链轮滚刀，圆弧齿轮滚刀，渐开线花键滚刀（超耐磨型/超耐冲击/超高精密）依图依样可生产各类非标、异型、任意尺寸、形状、极为复杂的成型刀具。

部分材料详细说明：

suf10/kf10/nk10z/nr10/nk101/kf202/nk201/kf40/kt10b

/gk12b/ck20b/mk25/tc50

asp60c/skh59a/skh57a/skh55a/skh55b/hss

skh11a/skh44c/skh42c

极超微粒钻石钨钢刀具：具有极为优秀的耐磨耗性能及抗冲击。适用于加工各类有色金属及非有色金属，根据不同的加工条件，来选择不同牌号的钻石钨钢，刀具在高速轻切削上具有卓越的性能，泛用性好。涂层后效果极佳，可提高刀具的使用寿命及耐磨强度，常用于cnc数控设备及普通机床加工各类铜、铝合金、高温合金、耐热合金、钛合金、灰铸铁、硬淬钢、模具钢、不锈钢等材料及非有色金属材料亚克力、pcb、光纤、碳纤维、塑料等，是热处理前及调质后的极为优秀加工刀具。

高硬耐磨型高级高钴粉末钢刀具：具有极为优秀的耐磨耗性能及抗冲击性能，工艺性好，一般用于做高

速轻切削，切削各类难加工的材料。涂层后效果更佳，刀具寿命极好，耐磨性极高。

滚刀：刀齿沿圆柱或圆锥作螺旋线排列的齿轮加工刀具，用于按展成法加工圆柱齿轮、蜗轮和其他圆柱形带齿的工件(见齿轮加工、齿轮)。根据用途的不同，滚刀分为齿轮滚刀、蜗轮滚刀、非渐开线展成滚刀和定装滚刀等。

国际标准把滚刀的精度等级分为aa级、a级和b级。为了加工特别精密的齿轮，最高为aaa级滚刀。在切齿过程中，滚刀的制造误差主要影响齿轮的齿形误差和基节偏差。具有无与伦比的锐利性和超强的高耐磨耗性涂层种类：tin/ticn/tialn

本产品的建议零售价是¥500.00，样品或现货是样品，是否标准件是非标准件，标准编号是非标，品牌是屿上，型号是非标，滚刀类型是链轮滚刀，材质是高速钢，适用机床是滚齿机，精度等级是AA级，是否进口是否，是否涂层是涂层，规格是非标，加工范围是依客户要求，是否库存是非库存，是否批发是非批发