

焊刃式直刃侧铣刀，焊接锯片铣刀 75mm

产品名称	焊刃式直刃侧铣刀，焊接锯片铣刀 75mm
公司名称	东莞市长安岛美精密五金经营部
价格	面议
规格参数	品牌:TDM 型号:75 类型:侧铣刀
公司地址	广东东莞市长安镇乌沙兴四路四十号号
联系电话	86 0769 81765653 13423453830

产品详情

硬质合金焊接刀片硬度高（86~93HRA，相当于69~81HRC）；热硬性好（可达900~1000℃，保持60HRC）；耐磨性好。硬质合金模具比高速钢切削速度高4~7倍，模具寿命高5~80倍。制造模具、量具，寿命比合金工具钢高20~150倍。可切削50HRC左右的硬质材料。但硬质合金脆性大，不能进行切削加工，难以制成形状复杂的整体模具，因而常制成不同形状的刀片，采用焊接、粘接、机械夹持等方法安装在刀体或模具体上使用。

一：焊刃式立铣刀（精铣刀/粗铣刀/正粗铣刀/过中心刀/前波刃铣刀）

二：焊刃式侧铣刀（直刃侧铣刀/千鸟刃侧铣刀/夹角侧铣刀/片角侧铣刀/内R侧铣刀/外刃侧铣刀）

三：焊刃式T型槽铣刀（直刃T型刀/千鸟刃T型刀/）

四：焊刃式筒孔铣刀（精铣筒型铣刀/粗铣筒型铣刀/正粗铣筒型铣刀/鸠尾槽筒型铣刀）

五：焊刃式平面刀（直角平面铣刀/千鸟平面铣刀）

六：焊刃式燕尾槽铣刀（筒型燕尾槽铣刀/柄型燕尾槽铣刀）

七：焊刃式倒角刀（倒角刀/斜度刀/偏心头倒角刀/钨钢头倒角刀）

八：铰刀（焊刃式及全钨钢）（直斜柄绞刀/倒螺旋斜柄绞刀/钨钢头倒螺旋绞刀）

九：钻头 定位钻 中心钻（定位钻/全钨钢定位钻）

十：舍弃式刀杆及刀片（舍弃式平面铣刀盘/舍弃式筒型铣刀盘，各规格/型号的刀杆及刀粒）

十一：全钨钢刀（钨钢成型刀/钨钢牙铣刀/钨钢钻铣刀/钨钢成型钻尾刀/灌嘴绞刀/钨钢球型铣刀/钨钢铝用专用铣刀/钨钢标准铣刀/钨钢特殊成型刀/外角r铣刀/半球铣刀/全圆球铣刀）

本产品的品牌是TDM，型号是75，类型是侧铣刀，材质是钨钢，是否涂层是非涂层，是否进口是否，适用机床是多款供选，加工范围是75，属性是属性值