

# 平圆刀切刻 无纺布 石棉瓦圆刀片 厂家直销 量多优惠

产品名称	平圆刀切刻 无纺布 石棉瓦圆刀片 厂家直销 量多优惠
公司名称	马鞍山市力辉机械刀片科技有限公司
价格	面议
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件 标准编号:LH00398685
公司地址	博望区博望镇新都水郡
联系电话	0555-7169616 18110319436

## 产品详情

我公司专业生产销售大圆刀片，小圆刀，圆刀。一般大圆形刀片的直径： 300 -1000mm，厚度 0.5 -300mm；公司生产的圆形刀片主要应用在钣金剪切行业、切纸包装行业,塑料橡胶行业,钢带分条行业、肉类切片行业、印刷裁纸行业等领域；我公司生产销售的大圆刀片产品有分切圆刀片，破碎大圆刀片，裁纸圆刀片，裁布圆形刀片，切割机大圆刀片，平圆刀片，轴承圆刀片，在此特别推荐客户的产品有折页机圆刀，锋钢切割机圆形刀，石棉瓦圆刀片，分切机圆形刀片，分切上刀下刀，硬质合金分切圆刀，纸箱虚线分切圆形刀，虚线圆形刀片，粉碎机圆刀，切橡胶圆刀，分切皮革用圆刀等等，我厂圆形刀片产品种类多、规格全，部分产品现货供应，非标产品可根据客户提供的产品图纸、规格及刀片材料、硬度值等要求加工定做。产品质量均实行三包（包修、包换、包退）。欢迎广大新老客户及产品配套企业与我们联系，洽谈订购。

机械刀片，品种繁多，规格齐全，采用优质钢材，具有良好的锋利度及耐磨性。为全国多家塑料机械设备制造配套刀具，全国各地的塑料机械加工所需机械刀具也有提供。非标塑料机械刀片产品可根据客户提供的图纸，规格及刀片材质，硬度值等要求加工定做。

### 我公司刀片生产工艺流程

1下料----根据客户要求选择材料。

2锻打----锻打主要是提高材质的密度。

3退火----使温度下降，以便加工。

4精加工----主要是把材料加工成型。

5检验----检验产品是否与图纸样品一致。

6淬火----提高成型产品与材质相应的硬度。

7退火----为了增加产品耐磨性，必须长时间进行退火保温。

8调质----主要是调质产品的平行度，以便加工。

9粗磨----把产品的各个表面粗磨成型。

10精磨----超精磨，镜面磨，提高产品的精确度，平行度。

11检验----让不合格的产品拒绝流入市场。

12包装----根据不同的产品进行不同的包装。

网 址: [www.maslihui.com](http://www.maslihui.com)

邮 箱：2895541538@qq.com<2895541538@qq.com> q  
q:2895541538电 话：0555-6768821 手 机：18110319436

温馨提示：

(1) 机械刀片是(特种易损件)因分切不同的产品，正确、合理选择材质，热处理硬度，研磨精度，包装要求，发货快递(物流)请您在拍下刀片前，仔细查看刀片尺寸及产品说明，规格大小，拍前请咨询，另因库存随时会变动，请购买前与我们联系并确认您需要的刀片规格材质是否有货。(2) 刀片质量：所有机械刀片、刀具、模具、机械配件、均为自主生产，我们的刀片入仓库时，都有专门质检部门，进行严格检测，在确保无任何质量问题，才给入库、发货。本公司产品实行国家三包标准(包退、包换、包修)解决客户的后果之优。

(3) 买家收到货物时，送货员在场时，请查看包裹内刀片是否完好，再签字，若签完字，既表示刀片完好，若发现包裹内刀片有损坏，请及时向送货员反应，验收之后发生问题，本公司概不负责；谢谢配合。

(4) 力辉刀片24小时咨询热线：18110319436。热烈欢迎新老客户来电咨询，对您所需刀片的材质、技术要求及正确合理安装、使用、修磨、将大大提高刀片的使用寿命，提供力所能及的建议，为您解答任何业务及技术方面的问题。相信您会有意想不到的收获！

(5) 本网站刀片图未必与您所需要的产品相吻合，但是我公司根据您所提供的产品图纸，样品，规格及刀片材料hrc值等要求为您加工定做。

本产品的样品或现货是现货，是否标准件是标准件，标准编号是LH00398685，品牌是力辉，型号是LH00398685，材质是合金，适用机械是多款供选，刀片种类是多款供选，是否进口是否，是否涂层是非涂层，加工范围是来图或来样加工，是否库存是库存，是否批发是批发，规格是齐全