高速钢白钢车刀高速钢精磨棒、高速钢圆车刀

产品名称	高速钢白钢车刀 高速钢精磨棒、高速钢圆车刀
公司名称	东莞市肯纳金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	建议零售价: ¥ 1250000.00 品牌:瑞典车刀 型号:齐全
公司地址	中国广东东莞市长安镇沙头东大四街2号
联系电话	86-0769-87086171 13712237686

产品详情

产品规格	

炼莞市肯纳金属材料有限公司直销瑞典assab,17白钢刀,超硬白钢刀,车刀,高速钢白钢刀

厂家直销白钢车刀的各种规格由东莞肯纳公司批发,其中材料硬度{hrc}62---65度

6*6*100 6*6*150 6*6*200 8*8*100 8*8*150 8*8*20010*10*100 10*10*150 10*10*200 12*12*100 12*12*150 12*12*20014*14*100 14*14*150 14*14*200 16*16*100 16*16*150 16*16*20032*32*100 32*32*150 32*32*200

规格齐全,欢迎你们的来电咨询总机是0769-87086161

厂家直销超硬白钢车刀的各种规格由肯纳公司专供 硬度{hrc}65---70度

3*6*200 3*8*200 3*10*200 3*12*200 3*14*200 3*16*200 3*18*200 3*20*200 3*22*200 3*24*200 3*25*200 3*26*200 3*28*200 3*30*200 12*16*200 12*18*200 12*20*200 12*22*200 12*24*200 12*26*20012*28*200 12*30*200 12*25*200

非标规格可订货,详情请致电:0769-87086171

厂家直销白钢车刀精磨棒的各种规格由华南区肯纳公司专供 硬度{hrc}62---65度

0.5*100 0.6*100 0.7*100 0.8*100 0.9*100 1.0*100 2.0*100 3.0*100

3.1*100 3.2*100 3.3*100 3.4*100 3.5*100 3.6*100 3.7*100

3.8*100 3.9*100 4.0*100 4.1*100 4.2*100.....

可根据用户的需要生产硬度为65-68的超硬模板刀及非标。规格齐全、交货讯速。深受广大用户的好评和喜爱.热谈订购.达到100件的价格优惠提供原厂材质证明

产品说明

切削不锈钢时怎样选择刀具材料?肯纳温馨提示您选择合理刀具材料是保证高效率切削加工不锈钢的重要条何,要求刀具材料应具有耐热性好、耐磨性高、与不锈钢的亲和作用小等特点。目前常用的刀具材料有高速钢利高速钢主要用来制造铣刀、钻头、丝锥、拉刀等复杂多刃刀具。普通高速钢w18cr4v使用时刀具耐用度很低已不具切削不锈钢可获得较好的效果。在相同的车削条件下,用w18cr4v和95w18cr4v两种材料的刀具加工1cr17ni2工分别为2~3件和12件,用95w18cr4v的刀具耐用度提高了几倍。这是由于提高了钢的含碳量,从而增加了钢中碳红硬性更好,600 时由w18cr4v的hrc48.5上升到hrc51~52,耐磨性比w18cr4v提高2~3倍。应用高钒高速钢w12cri2可以获得较高的刀具耐用度。因为含钒量增加,可在钢中形成硬度很高的vc,细小的vc存在于晶介,可以阻则w12cr4v4mo的红硬性很好,600 时硬度可达hrc51.7,因此适合于制作切削不锈钢的各种复杂刀具。但其强度(s.5 j/cm3)略低于w18cr4v,使用时要稍加注意。随着刀具制作技术的不断发展,对于批量大的工件,采用硬质合工效果会更好。?硬质合金的选择:yg类硬质合金的韧性较好,可采用较大的前角,刀刃也可以磨得锋利些,使产生粘结,较适于加工不锈钢。特别是在振动的粗车和断续切削时,yg类合金的这一优点更为重要。另外,yg系数比高速钢高将近两倍,比yt类合金高一倍。因此yg类合金在不锈钢切削中应用较多,特别是在粗车刀、切断用更为广泛。较长时期以来,一般都采用yg6、yg8、yg8n、yw1、yw2等普通牌号的硬质合金作为切削不锈钢的想的效果;采用新牌号硬质合金如813、758、767、640、712、798、ym051、ym052、ym10、ys2t、yd15等,切削用813牌号硬质合金刀具切削奥氏

肯纳金属公司欢迎新老客户来电咨询!

电话:0769-87086171

传真:0769-87086178

手机: 13528552111 13712237686

联系人:唐先生 黄小姐

本产品的建议零售价是¥1250000.00,品牌是瑞典车刀,型号是齐全,标准编号是000051,类型是螺丝车刀,螺丝车刀,材质是硬质合金,硬质合金,适用机床是2030车床,2030车床,车刀角度是60,60(度),是否进口是否,否,是否涂层是非涂层,非涂层,规格是YT15YG8YW1等,加工范围是广泛,是否库存是库存,库存,是否批发是批发,批发,是否标准件是标准件,样品或现货是现货,加工定制是是