

铣床平行垫脚 调整垫块 可调垫铁 圆形调节地脚垫铁 机床垫铁

| | |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | 铣床平行垫脚 调整垫块 可调垫铁 圆形调节地脚垫铁 机床垫铁 |
| 公司名称 | 盐山县天宇数控机床附件厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 用途:调整 适用机床:组合机床 是否库存:是 |
| 公司地址 | 河北 盐山县 工业区 |
| 联系电话 | 086 0317 6348071/6262071 13731739409 |

产品详情

欢迎您光临盐山县天宇数控机床附件厂期待与您的真诚合作！

包邮方式：根据货物实际大小重量数量定运费（配货或快递）

联系电话：0317-6348071 6262071

联系传真：0317-6348087

联系电话：18230078788

腾讯qq：778181334

邮箱：hongdoujin123@163.com

垫铁图片及参数：

垫铁简介：

放垫铁的主要目的是：通过调整垫铁的厚度，使安装的设备达到设计水平度和标高；增加设备的稳定以便于二次灌浆。

2型号

垫铁主要型号：s78-10,s78-9,s78-8,s78-7,s78-6。

3分类

按作用不同分为调整垫铁、减震垫铁、防震垫铁。

按材质不同分为钢板垫铁(厚度在0.3~20毫米)和铸铁垫铁(厚度在20毫米以上)。

按垫铁的形状，可分为平垫铁、斜垫铁和可调垫铁。斜垫铁必须成对使用。平垫铁或斜垫铁的尺寸可以根据设备的重量选取。

4计算公式

1、在地脚螺栓两侧各放置一组，应使垫铁靠近地脚螺栓，当地脚螺栓间距小于300mm时，可在各地脚螺栓的同一侧放置一组垫铁；2、相邻两垫铁组间距，可根据设备本体重量、底座的结构形式以及载荷分布等具体情况而定，宜为500mm~1000mm；3、对于带锚板的地脚螺栓两侧的垫铁组，应放置在预留孔的两侧。4、垫铁表面平整，无氧化皮、飞边等。斜垫铁的斜面粗糙度不得大于 $ra25\mu m$ ，斜度宜为1:20~1:10，对于中心较高或震动较大的设备采用1:20的斜度为宜。每一组垫铁的最小面积，可按公式(1)近似计算。

5产品特点

减振橡胶有效衰减机器自身的振动，减少振动力外传，阻止振动力传入，保证加工尺寸精度及质量。控制建筑物结构谐振传播振动力和噪音。使粗、精加工各类机订组成生产单元，适应物流技术的发展。安装机床不需要设置地脚螺栓与地面固定，良好的减振和当的垂直度，使机床楼上安装成为可能。可以调节机床水平，调节范围大、方便、快捷。采用丁腈合成橡胶，耐油脂和冷却剂。

6适用范围

金属加工机床，锻压机床、纺织、印刷机械、食品加工机、橡胶机械、电线、电缆机械、发电机及重型设备。

7使用方法

将所需垫铁放入机床地脚孔下，穿入螺栓，旋至和承重盘接触实，然后进行机床水平调节（螺栓顺时针旋转，机床升起）：调好机床水平后，旋紧螺母，固定水平状态。因为橡胶的里蠕变现象，在垫铁第一次使用时，两星期以后再调节一次机床水平。

机床防震垫铁规格: 80 120 160 185 210 285

| 规格mm | 螺栓mm | 可调高度mm | 单件承载力kg |
|----------|------|--------|---------|
| 80 × 25 | m10 | 8 | 200 |
| 120 × 32 | m12 | 12 | 600 |
| 160 × 35 | m16 | 12 | 800 |
| 185 × 40 | m20 | 12 | 1000 |

| | | | |
|----------|-----|----|------|
| 210 × 55 | m20 | 12 | 2500 |
| 300 × 60 | m30 | 12 | 3500 |

机械设备一般采用平垫铁和斜垫铁安装，垫铁放置在设备底座与基础之间，将设备的重量和工作载荷均匀地传给基础，并可使设备的标高和水平度达到规定的要求。有些设备的水平在生产过程中常需要调整，采用螺栓调整垫铁；有些设备需要减振，采用减振垫铁。

平垫铁和斜垫铁安装

平垫铁常用普通碳素钢板切割加工而成，也可用铸铁，用于重型精密设备的平垫铁上下表面需刨削加工。斜垫铁通常也用普通碳素钢板切割加工而成，斜面和底面需刨削加工，斜度为1/25~1/10。设备安装中通常采用一块平垫铁和一组斜垫铁组成一个垫铁组，每组垫铁的数量不宜多余5块，设备找正调平后，每块垫铁均应压紧，垫铁之间，垫铁与设备底座面之间接触良好，除铸铁垫铁外，垫铁应用定位焊焊牢。

设置垫铁有研磨法和坐浆法两种方法。研磨法将垫铁直接设置在基础上，先将设置垫铁的地方凿平、研磨，垫铁设置应平稳，接触均匀，精密设备水平度不应大于0.1/1000

坐浆法是在基础上用高强度微膨胀混凝土预埋垫铁，垫铁的标高可根据设备标高测定，水平度不宜大于0.1/1000。坐浆法可减少垫铁数量，节省钢材。坐浆法施工工艺详见（gb50231）规定。[1]

8垫铁的放置方法

（1）标准垫法如图所示，一般都采用这种垫法[1]。它是将垫铁放在地脚螺栓的两侧，这也是放置垫铁的基本原则。（2）十字垫法如图所示，当设备底座小、地脚螺栓间距近时用这种方法。（3）筋底垫法如图所示，设备底座下部有筋时，一定要把垫铁垫在筋底下。（4）辅助垫法如图所示，当地脚螺栓间距太远时，中间要加一辅助垫铁。一般垫铁间允许的最大距离为500~1000mm。（5）混合垫法如图所示，根据设备底座的形状和地脚螺栓间距的大小来放置，金属切削机床一类的设备大都采用这种方法。

【买家必读】

- 1.机床调整垫铁产品，所标价格仅供参考，按照客户要求报价，不含税，量大从优。如需开具增值税发票请与我们联系。
- 2.产品图片均为实物拍摄，产品图片与实际也许有差异，货品因显示器、拍摄等因素影响，无法避免存在一定差别，以实物为准。
- 3.所有产品发出前都是经过工作人员的严格检查，确保货物完好，请收到货后应该在快递人员面前查看货物，买家签收货物即为确认产品质量

如有损坏让工作人员出具“物品损坏证明”，然后通过快递把货返回，我们负责更换或维修（定做的产品）。

【运输方式】

根据买家选购商品种类、数量及选择的包装方式选择快递和物流，如韵达、圆通、申通、中通、顺丰、天天、德邦等。

【邮费说明】

10件以上免运费。由于快递到达地不同，也会导致不同运费，故以上所标邮费仅作为参考，具体运费双方协商。

24小时销售热线18230078788
1363084

4332

电话：0317-6348071

6262071

传真：0317-6348087

本产品的用途是调整，适用机床是组合机床，是否库存是是，是否批发是是