

## 退磁器、消磁器、脱磁器、TC-1、TC-2

产品名称	退磁器、消磁器、脱磁器、TC-1、TC-2
公司名称	上海擎扬精密模具配件有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:上海景欣 型号:TC-1 吸盘类型:电磁吸盘
公司地址	上海市嘉定区宝钱公路5000弄204号101室
联系电话	021-39003889 15821357719

## 产品详情

### 科技名词定义

中文名称：退磁器英文名称：demagnetizer定义：用于退去被磁化试件中剩磁的装置。

退磁器是用来消除因机械加工所产生的剩磁的一种设备,它由电磁线圈产生磁力线,直接或者间接的通过磁力线对原本工件的磁性进行干扰达到工件退磁.我国内主要退磁器有平台式退磁器,框式退磁器等.平台式退磁器主要是通过铁芯把线圈磁通导入到一个平面上对工件进行退磁.框式退磁器主要是在线圈内部穿过工件使磁力线切割工件剩磁达到退磁效果.退磁器需用交流电对线圈充磁.退磁器改装后可以用做除铁器等设备.

### 退磁器的制作:

- 1.根据工件剩磁程度来确定退磁器功率大小
- 2.根据相应功率缠绕相应的线圈
- 3.选择合适的其他配件进行组装
- 4.配装合适的壳体,组成不同样式的退磁器

### 退磁器的分类:

- 1.台式退磁器

## 2.手提式退磁器

## 3.框式退磁器

退磁器的使用:

### 1.台式退磁器的使用:

把退磁器接入ac220v电源,退磁器风扇开始工作,退磁器同时开始工作,把工件从退磁器顶部的一边以缓慢并连续的动作推往另一边,推出退磁器的边缘后0.3m,退磁工作完毕.关闭电源.

### 2.框式退磁器的使用:

#### 1.安装接线

将退磁器引出的三根电源线分别接到两根电压交流380v火线上和一根零线上。外附行程开关，可用在生产线上代替手动操作。退磁器顶部装有轴流风机，使退磁器能够满足特殊用户长期工作的需求。

#### 2.手动退磁

电源接通后，电源指示灯亮，先将工件放到框口内，把工作方式开关扳到手动位置，退磁工作开始，退磁指示灯亮，停留5秒钟左右后，把工件慢慢从框口内搬出，再把开关扳回到停或自动位置，延时6秒钟后，退磁器自动停止工作，退磁器指示灯熄灭，工件必须在退磁器停止工作前，把工件从框口内搬出，沿水平方向移至距退磁器1.5米外的地方，目的是在于工件内部本身产生一个逐渐减弱的交变退磁场。工作方式开关在手动位置，也可以长期通电工作。

#### 3.自动定时退磁

用于生产线时，把工作方式开关扳到自动定时位置，接好行程开关，并把行程开关调到与框口前的适应位置，使其能够在工件匀速进入框口前压动一下。工件在5-6秒钟通过退磁口并达到1.5米以外，退磁器自动停止工作，工件退磁完成。退磁过程中，工件在距框口1.5米距离内不可断电，若工件放置托盘上进行退磁，托盘必须是非金属材料制成，不得将工件放在金属托盘或金属容器内进行退磁，否则将会影响工件的退磁效果。

#### 4.工件退磁条件

工作方式开关一般在自动定时位置，手动位置停留时间每次一般不得超过1分钟。/低剩磁工件，如低中碳钢，铸铁等可用弱磁退磁档，高剩磁工件如：高碳钢，合金钢及淬火后工件用强退磁档，对于特别难退磁的工件，可采用三维方向重复去磁，即先对工件用强退磁档，然后工件水平方向转动90度退一次，再将工件垂直方向转动一次退磁，这样，可充分出去工件六个表面的剩磁，达到彻底退磁的目的。/在使用过程中如有不当，造成退磁器温度过高，若超过了使用温度控制极限，退磁器将自动停止工作，待温度降低后，退磁器自动恢复工作。

### 3.手提式退磁器的使用:

把插头插入ac220v电源插座,按下退磁器顶部按钮,退磁器开始工作,把退磁器在工件表面以缓慢并连续的速度往复移动,最后推出工件表面.退磁完毕,把退磁器远离工件,关闭退磁器电源.

退磁器执行标准:

按照jb/t 10654-2006 <脱磁器>执行标准

本产品的品牌是上海景欣，型号是TC-1，吸盘类型是电磁吸盘，吸盘形状是矩形，台面尺寸是150\*120\*85（mm），电压是220（V），电流是2（A），功率是60（W），适用机床是磨床，是否库存是是，是否批发是是，是否提供加工定制是是