

塑料包装机械自动冲口机制袋机吹膜机

产品名称	塑料包装机械自动冲口机制袋机吹膜机
公司名称	瑞安市建升塑料包装机械厂
价格	面议
规格参数	品牌:建升 型号: SJ-50 生产产品种类: 服装袋, 饰品袋, 方便袋, 食品袋, 垃圾袋, 编织袋, 背心袋, 自封袋, 塑料薄膜
公司地址	温州中国浙江瑞安东山工业区
联系电话	86-57782503924

产品详情

背心袋机组设备配套清单

首先是吹膜机

sj50 pe 吹膜机

用途：

本机组适用于吹制高密度聚乙烯(hdpe)、低密度聚乙烯(ldpe)及线形低密度聚乙烯(lldpe)塑料薄膜，广泛用于食品、服装、纺织品、日用品等民用品和工业品的包装。原料经过配方可以生产珠光膜、降解膜。

特点：

- 1、模头镀硬铬，其结构为螺旋芯轴式，挤出的熔融料均匀，吹制的薄膜光洁度好；风冷装置结构为迷宫型，出风量均匀。牵引装置采用升降式可根据不同的工艺要求进行升降调节。
- 2、卷取装置采用压力摩擦收卷或中心收卷，采用力矩电机调节，收卷平整、换卷方便。

主要技术参数

型号	sj-50
螺杆直径	50mm
螺杆长径比	28:1(l/d)
螺杆转速	10-120rpm
模头规格	50- 60

制品厚度	0.004-0.08mm
制品折幅宽度	200-600mm
主电机功率	7.5kw
加热功率	12kw
产量	20-30kg/h
整机重量	1.8t
外形尺寸(l × w × h)	6000 × 2000 × 3500mm

生产背心袋时，制袋机和冲压机是必备的机械。通常可生产背心袋的制袋机分来两种，热封冷切制袋机和热封热切制袋机。一、shxj600-800电脑热封冷切制袋机热封冷切制袋机生产的袋子底部是先热封再冷切，我们平时菜场用的都是这种背心袋，如图示：特性：本机适用于pe、pp等多种材料的热封冷切制袋，具有自动计数、光电跟踪、彩色袋与白袋的转换，失步报警停机等多项自检功能。主要技术参数：制袋长度为：30-1000mm制袋宽度为：600mm-800mm制袋厚度：0.025-0.1mm制袋速度为：30-150pcs/min(根据长度及厚度而定)电源功率：ac220/ux50hz 2.6kw机器重量: 800kg机器外形尺寸: 2500 × 1100 × 1300(长 × 宽 × 高)mm二、dfr-600型电脑全自动热封热切制袋机特性：dfr系列热封热切制袋机是由光、机、气、电等一体化组成。本机采用日本先进制袋机原理，研制出新一代高品位、电脑全自动热封热切制袋机。封口及热切完全同步、完全无拉力、封底牢固、美观。本机适宜加工筒状塑料本色和彩印订本背心袋（马夹袋），采用进口光电眼跟踪，使印刷图案位置精确无误，配用直流调速电机、摆线针轮机减速，具有过载、过压、过流等多种自动保护功能，具有自动计数装置，可任意设定堆叠张数。完成每批袋数后，自动出料、自动复位工作。主要技术参数：制袋长度：30-1000mm制袋宽度：500-580mm制袋厚度：0.005-0.05mm

制袋速度：30-150只/分（根据长度及厚度而定）主机功率：1.1kw封刀功率：1.5kw电源：ac220/ux50hz机器重量：850kg机器外形：2300 × 1200 × 1300(长 × 宽 × 高)mm三、双通道热封热切制袋机用途：该机适用于加工筒状塑料本色和彩印订本背心袋(马夹袋)，采用双光电眼跟踪，同时可做两条彩印袋,明显提高工作效率。配用直流调速电机，摆线针轮减速，具有过载、过压、过流等多种自动保护功能，配有自动计数装置，可任意设定堆叠张数叠至设定张数后，自动停机出料。自动复位工作。主要技术参数：型号 800型制袋最大宽度(mm) 380制袋最大长度(mm) 1000制袋速度(pc/min) 30-130(单道) 60-260(双道)主机功率(kw) 2.2电热功率(kw) 1.6机重(kg) 850外形尺寸 (l × w × h) mm 2900 × 1450 × 1300四、截料机功能：用于背心袋、平口袋冲压成型。更换冲刀可加工不同规格袋子。ps：环保塑料袋不在关键不在吹膜设备,而在原料选择,配方设计.你可以选用普通塑料添加可降解粒料如淀粉/碳酸钙等材料,或使用本身专用的可降解材料加工生产环保塑料袋.

本产品的品牌是建升，型号是SJ-50，生产产品种类是服装袋,饰品袋,方便袋,食品袋,垃圾袋,编织袋,背心袋,自封袋,塑料薄膜，生产能力是30（Kg/小时），制袋速度是120（pcs/分），电动机功率是7.5（kw），制品厚度是0.04（mm），制袋长度是1000（mm），制袋宽度是600（mm），规格是SJ-50