

# 封头碳钢封头 压力容器管帽 焊接不锈钢封头 管道封头

产品名称	封头碳钢封头 压力容器管帽 焊接不锈钢封头 管道封头
公司名称	沧州市昊海管道设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:昊海 产品规格:各种规格 类别:封头
公司地址	河北 盐山县 盐塔路
联系电话	03176287966 15230793718

## 产品详情

联系人：马新宾 15230793718电话：0317-6287966丝扣镀锌管帽(casing) cap

其他名称：封头、堵头、盖头、管子盖、闷头。英文（pipe cap）用途：焊接在管端或装在管端外螺纹上以盖堵管子的管件。用来封闭管路，作用与管堵相同。盲板的形式相接近，只不过盲板是可以拆卸的封堵，而焊接管帽则是不可以拆卸的。管帽[1]包括凸形管帽、锥壳、变径段、平盖及紧缩口的设计。凸形管帽包括：半球形管帽、椭圆形管帽、碟形管帽和球冠形管帽。从受力角度看凸形管帽中从半球形管帽逐渐不好，但从制造难度上看，逐渐好制造。2 管帽参数 不锈钢：304 304I 316 316I 321 2520

310、317、等材质. 通径：dn15-dn1200 壁厚：sch5-sch160 标准：asme din jis bs gb/t jb sh hg

,具体如下：gb/t12459 - 2005,gb/t13401 - 2005,asme b16.9,sh3408, sh3409,hg/t21635,dl/t695,sy/t0510, din2617

用途：水、饮料、啤酒、食品、石油化工、核电、机械、医疗设备、化肥、造船、防水处理、管道等

包装：木箱、纸箱 碟形管帽的r处避免拼接，会减薄、高应力。

拼接时焊缝方向要求只允许是径向和环向。以后大型管帽可能会取消此要求。拼接的距离应有要求，为大于3 $\sigma$ ，且不小于100mm（焊接热影响区是个高应力区，并且在该区的化学成分会有烧损。所以要避开高应力区，该区域与厚度有关。根据实践经验，应力衰减长度为大于3 $\sigma$ ，且不小于100mm）。但制冷设备很难达到这一要求，有其特殊性。

拼接后成型的封头，拼接焊缝应进行100%射线或超声波检测，合格级别随设备壳体走。最后成型的焊缝检测级别、比例与设备壳体相同，高了浪费。半球型封头举例：假如设备壳体是20%检测，iii合格。那闷头拼接焊缝和最后焊缝也是iii合格，焊接接头系数为0.85；

假如设备壳体是100%检测，ii合格。那闷头拼接焊缝和最后焊缝也是ii合格，焊接接头系数为1

所以闷头拼接虽然100%检测，但合格级别不一样，随设备壳体走。但要注意工艺制造过程：

正确的做法是：下料（划线）-小板拼成大板-成型-无损检测 如果未成型之前做检测是不对的，保证不了成型之后产品的质量。也就是说无损检测是指最终的无损检测。

本产品的品牌是昊海，产品规格是各种规格，类别是封头，材质是不锈钢