

来图来样加工 耐腐蚀镀锌活接四通管件 抗压强

产品名称	来图来样加工 耐腐蚀镀锌活接四通管件 抗压强
公司名称	广州市天河区员村燕山阀门经营部
价格	面议
规格参数	材质:碳钢 产地:广州 品牌:燕山
公司地址	广东广州市天河区车陂路95号文华街29号
联系电话	86 020 38602880 18620511501

产品详情

四通的液压胀形是通过金属材料的轴向补偿胀出支管的一种成形工艺。其过程是采用专用液压机，将与四通直径相等的管坯内注入液体，通过液压机的两个水平侧缸同步对中运动挤压管坯，管坯受挤压后体积变小，管坯内的液体随管坯体积变小而压力升高，当达到四通支管胀出所需要的压力时，金属材料在侧缸和管坯内液体压力的双重作用下沿模具内腔流动而胀出支管。四通的液压胀形工艺可一次成形，生产效率较高；四通的主管及肩部壁厚均有增加。因无缝四通的液压胀形工艺所需的设备吨位较大，目前国内主要用于小于dn400的标准壁厚四通的制造。其适用的成形材料为冷作硬化倾向相对较低的低碳钢、低合金钢、不锈钢，包括一些有色金属材料，如铜、铝、钛等。

热压成形

四通热压成形是将大于四通直径的管坯，压扁约至四通直径的尺寸，在拉伸支管的部位开一个孔；管坯经加热，放入成形模中，并在管坯内装入拉伸支管的冲模；在压力的作用下管坯被径向压缩，在径向压缩的过程中金属向支管方向流动并在冲模的拉伸下形成支管。整个过程是通过管坯的径向压缩和支管部位的拉伸过程而成形。与液压胀形四通不同的是，热压四通支管的金属是由管坯的径向运动进行补偿的，所以也称为径向补偿工艺。由于采用加热后压制四通，材料成形所需要的设备吨位降低。热压四通对材料的适应性较宽，适用于低碳钢、合金钢、不锈钢的材料；特别是大直径和管壁偏厚的四通，通常采用这种成形工艺。1.以材质划分碳钢，铸钢，合金钢，不锈钢，铜，铝合金，塑料，氟塑料，pvc等。2.以制作方法划分可分为顶制、压制、锻制、铸造等。3.以制造标准划分可分为国标、电标、水标、美标、德标、日标、俄标等,具体如下：gb/t12459,gb/t13401,asme b16.9,sh3408,sh3409,hg/t21635,dl/t 695,sy/t

0510,din 2615 四通是三井财团等日本打印机产品进军中国市场的跳板，也是牺牲品。三井旗下的富士通、东芝、爱普生等借助四通在中国的销售网络和人脉关系打开了中国市场，而四通已经鲜有人知。这是日本财团惯用的手段。

本产品的材质是碳钢，产地是广州，品牌是燕山，管厚是2.5---50（mm），壁厚是2.5--50mm，等级是优，抗压强度是良好，特殊功能是耐腐蚀，型号是18---2000mm，直径是18--2000mm，执行标准是国标美标德标日标，产品规格是15mm,20mm,25mm,32mm,40mm,50mm,65mm,80mm,100mm