

BPJDK变频回馈节能控制装置（变频、回馈、节能）

| | |
|------|--|
| 产品名称 | BPJDK变频回馈节能控制装置（变频、回馈、节能） |
| 公司名称 | 胜利油田信通机电设备材料开发公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 应用范围:抽油机专用 品牌:FUJI/富士 产品系列:FR-A700 |
| 公司地址 | 滨州市黄河六路531号 |
| 联系电话 | 86-05433351474 13805438299 |

产品详情

| | | | |
|----------|-----------------|--------|-------------------|
| 应用范围 | 抽油机专用 | 品牌 | FUJI/富士 |
| 产品系列 | FR-A700 | 型号 | BPJDK系列变频回馈节能控制装置 |
| 额定电压 | 三相AC380-440 (V) | 适配电机功率 | 110 (kW) |
| 滤波器 | 不带滤波器 | 控制方式 | 电压矢量 |
| 供电电压 | 低压 | 电源相数 | 三相 |
| 输出电压调节方式 | PWM控制 | 外型 | 柜式 |
| 营销方式 | 厂家直销 | 额定电流 | 60-350 (A) |
| 电机容量 | 37--110 (KVA) | | |

bpjdk能量回馈变频调速节能系统性能特点简介

bpjdk产品贯穿四个宗旨：高效能、自动化、专业化、绿色环保。采用一流的新技术、结合专业的需求，不污染电网，把提高产品质量可靠性视为重点，把降低用户使用成本视为目标。 bpjdk系统工作原理：bpjdk能量回馈抽油机智能节能系统结合国外高新产品、采用高性能矢量系统控制技术为适应油田抽油机的工况而设计、研发、生产的产品。双pwm，两套逆变系统。分别执行变压变频、调速任务和回收再生电路的任务。最大特点是将原分离的回馈系统设计于整体电路中，连贯完成抽油机的调速任务。回馈单元的工作原理是把变频器直流环节的电能，变换成一个和电网电源同步同相位的交流正弦波，把电能回馈电网再生利用。变频器的原理与普通变频器一样，应用程序是按油田工况设计的抽油机专用应用程序。设计简化，操作简单，无需操作手册，适应普通工人操作，改变了变频器只有专家才能使用的复杂产品概念。 bpjdk系统的cpu：采用军品32bitdsp，-40 ~ +90 气温条件下能正常工作。可靠性较商用变频器大大提高。 bpjdk系统的设置：将上下冲程设定全部集中到两个电位器上，只需配合现场工图，通过电位器调定最佳曲线。或通过中文数字式操作器直接设置。 bpjdk系统的冲次调节：冲次可调范围，30% ~ 120%。 bpjdk系统的电网干扰：内置输入滤波装置，全程噪声过滤，对电网的干扰是普通商用变频器的1/4。 bpjdk系统的回馈效率：内置回馈制动单元，可把再生电能回馈电网。内配置电抗器和噪声滤波器，可直接与电网联接。能量回馈电网的效率达97%。 bpjdk系统的无功损耗：系统无功率损耗

小，功率因数 $\cos > 0.96$ 。bpjdk系统的电能回收：电能回收部分，比商用变频器多节能15~25%。热损耗为电阻制动的3%以下。bpjdk系统的操作：全电压自动跟踪，自动计算最佳制动力矩。柔性启动，降低电网负荷冲击，对电机和设备无冲击。用户不必自己设定任何参数。简化应用环节的操作。bpjdk系统的全自动、免维护设计：无人值守全自动设计，不必更换设备即可控制抽油速度。遵照免维护的设计思想，变频与回馈制动为一体，不需外部设计即可独立运行。故障率远远低于普通商用变频器与回馈制动单元的组合使用。

“变频调速 + 能量回馈”最佳节能

再生电能回馈使用：抽油机属位能性负载，尤其当配重不平衡时，电动机由于位能和惯性，在整个冲次的某个阶段，负载拖动电动机的转速比变频器输出频率所对应的转速还要高，电动机出于再生发电状态，产生的再生电能传输到直流侧滤波电容上，产生泵升电压。升高的泵升电压有可能损坏开关器件、电解电容，甚至会破坏电机的绝缘，从而威胁到系统安全工作。因此，这部分再生能量必须处理。一般处理再生能量的方法有能量消耗和能量回馈。能量消耗法：是在变频器直流侧加放电电阻单元组件，将再生电能通过专门的能耗制动电路消耗在功率电阻上，转化为热能，因此称为电阻制动。为保证系统安全运行，这部分电能不得被变成热能白白消耗在电阻上。能量回馈法：是通过加装回馈装置，使变频器电网侧变流器成为可逆的，将再生电能就地回收到电网，弥补了单纯使用变频器这部分(约15~25%)电能去失的缺憾。由于使用了先进的控制电路设计和适当的滤波装置，保证了回收的电能符合国家电网标准。“变频调速 + 能量回馈”完美的高效节能增效方式。它综合了变频器能够节约的电能和再生电能回收的电能，较理想、较彻底的一次性实现抽油机节能增效项目的改造。信通机电公司通过市场调查和总结，结合国外使用的成熟型产品，生产出满足油田抽油机的驱动设备，可以实现油井节电、增效和增产，从而提高了有杆抽油系统的机采效率，平均节电率达到30%以上，是抽油机节能降耗最理想的设备选择。